

Creaform

产品名称	Creaform
公司名称	成都鑫弋科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	Creaform:1 100:1 美国:1
公司地址	黄金路1号
联系电话	87335465 13458609644

产品详情

一. 说明

该系统是由手持式三维激光扫描仪和扫描软件,手持式三维光笔及测量软件构成,可完成实验室或现场对零部件的三维激光扫描和测量功能

二. 主要规格参数

1. 手持式扫描系统,自定位技术,无需三角架,扫描非常灵活自如
2. 扫描速度快.扫描数据无厚度,可直接生成STL三角网格面.
3. 支持动态扫描,即便在震动或者工件无法稳定安装的情况下也不影响扫描精度,可以实现工件移动的情况下进行扫描。
4. 支持组合装配或拆解扫描,工件拆解前可以对其进行全局坐标定位,零部件拆分扫描后,所有扫描数据将自动地统一在全局坐标系下。

5. 扫描时，工件可以实行贴目标点或不贴目标点进行扫描。

6. 能够对高反光或者透明工件进行直接扫描，无需喷白色显像剂。

7. 能方便的实现工件的正反面扫描，内外扫描，扫描时可以根据需要将工件进行移动，拆解，翻转等，正反面扫描时能实现自动的数据拼接，无需通过后期软件进行拼接。

8. Metrascan 750 + HandyPROBE测量系统

8.1. *结构形式：Metrascan 750有2个CCD+ 7个十字激光+额外一束直线激光扫描结构，重量：

1.38kg；HandyPROBE重量0.5kg。

8.2. 激光等级：II级（对视力无害）

8.3. 扫描速度：Metrascan 750 480000次测量/秒；HandyPROBE 80次测量/秒

8.4. 分辨率：0.05mm

8.5. 扫描景深:200mm，基准距：300mm

8.6. 扫描空间精度：0.064mm；

8.7. 十字交叉激光范围：275毫米X250毫米

8.8. 使用环境及条件：温度0 ~ 40，相对湿度10-90%，可在日光灯或自然光环境下工作。

8.9. 该系统应该能实现现场接触式测量与非接触式扫描，扫描与测量能自由切换，扫描与测量的数据应该自动统一在一个坐标系下。

8.10. 系统应该为光学测量原理,具有双CCD镜头,且两个镜头之间的距离固定,在测量过程中移动设备无需进行设备的校准.

8.11. 具有动态功能,测量时工件无需稳定安装,环境震动不影响测量精度

8.12. 测量范围可以方便扩展到10m以上,扩展时无需人为测量球或其他特征进行手动的拼接,设备可以自由移动,移动时设备应该能够通过拍摄特定的反光目标点的方式自动进行坐标系的对齐

8.13. 一次性测量域不小于16m³

8.14. 扫描模式为激光7个十字线扫描,扫描速度快

8.15. 设备应该可以在现场进行校准,无需每年返回厂家进行精度校准,同时测头也应该可以在现场进行校准,确保测量精度。

8.16. 设备应该配备测量软件,能实现几何尺寸,形位公差的测量与检查,可以导入CAD数模,与测量工件进行对齐,实现曲线曲面的检查与检测,并且出具完善的检测报告。

8.17. 测头为手持,小巧方便,无需接外接电源,重量不超过500g,反光目标点无需电源,具有磁力吸座,方便吸附在工件上。

8.18. 为保证产品的质量和精度所投产品必须为原装全进口产品

8.19. 设备制造商应该在国内具有完善的售后服务机构,具备维修,设备校准,备品备件提供的能力

9. 配套扫描软件要求:

1. 要求使用新的VXelement自定位技术.

2. 可视化的三维图形实时扫描,能实现完全的实时动态拼接显示

3.采集时，扫描数据可以以点云模式及三角网格面数据两种模式直接显示

4.采集时，可以根据需要设置点云分辨率，而且可以在扫描前设置，也可以在扫描后设置，确保获得合理密度的点云数据。输出数据接口：多种标准数据文件格式输出，可直接生成STL,Igs,txt.等格式数据兼容多种CAD 软件（Catia V5、UGS、PRO-E、Imageware、Rapidform，3dmax，maya等软件）

5.可以单独获取和保存工件上定位目标点位置坐标，以便实现装配扫描和组合扫描功能。

6.扫描软件点云数据处理功能：

6.1 能实现快速孔填充

6.2 能实现自动删除孤立点，自动删除钉状物，确保表面质量

6.3 能实现点云优化，平坦面点云密度低，特征复杂地方点云密度大，合理配置。

6.4 能实现边界自动优化

6.5 能快速拟合平面，圆等特征。