

耐高温耐真空耐腐管道报价 潍坊和德 运城耐真空耐腐管道

产品名称	耐高温耐真空耐腐管道报价 潍坊和德 运城耐真空耐腐管道
公司名称	潍坊和德化工技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊滨海经济开发区
联系电话	15662502596 15662502596

产品详情

烟气脱硫衬胶管道及脱硫塔本体、脱硫管道、化盐设备、蒸发塔、酸水贮槽、阴阳离子罐、阴阳离子塔、吸收塔烟道、事故浆液箱、石灰石浆箱、机磨再循环浆液箱防腐衬里

- (1) 脱硫温度在70—120 内衬用丁基橡胶
- (2) 介质酸性较强的选用 丁基橡胶
- (3) 介质碱性较强的 氯丁橡胶
- (4) 大型罐体现场制作 温度 低于50度采用预硫化
丁基橡胶高于50度的包胶后密封罐体，通蒸汽加压硫化。

耐真空耐腐管道施工注意细节：

- 1、基材的表面处理一定要做到干净、干燥、粗糙。
- 2、材料的配比一定要，北京耐默公司提供的衬瓷料比例是按等当量反应的，一个组份的多或少都会有不参与反应的游离物存在，衬瓷料的整体性能必然下降。
- 3.材料一定要搅拌均匀，不均匀的材料必然有固化不好的地方，影响涂层的整体性能。
- 4.材料要在规定的时间或初固前用完，已经初固的材料不能再使用。
- 5.涂敷时要细致，耐高温耐真空耐腐管道报价，材料要涂敷均匀并压实，尤其是边角、接茬处更应注意。

6.固化，不同温度下衬瓷料固化时间长短不一样，一定要等到衬瓷料完全固化后再投入运行。

它是由耐磨、抗蚀材料与改性增韧耐热树脂进行复合得到的、耐高温、耐磨抗蚀聚合陶瓷材料。

施工步骤：

1、表面处理：对需涂胶部位进行粗化处理（角磨机打磨或喷砂等），然后进行清洗，处理过的表面应是粗化的干燥新鲜基材表面，并且无油污、无粉尘；将KN17脱硫管道衬瓷料A、B两组份混合均匀，运城耐真空耐腐管道，并在40min用完。一般是边施工边配胶，一次配胶量不要超过4公斤，过多胶凝固的过快，耐高温耐真空耐腐管道厂家，还没用完已经部分凝固而不能使用。可根据实际温度冬天适当多配，夏天适当少配。如气温过低可将A组份适当加热以降低粘度便于配置；

3、涂敷：脱硫管道衬瓷料合适的涂层厚度是2~8mm，应将混合好的材料逐层涂敷于基材表面，胶层要压实，使之与基材充分浸润；涂层涂到尺寸后表层要修平整。本材料不能进行机械加工，应注意控制涂层厚度，以免装配中出现干况；

固化：25℃固化24小时可投入使用，温度低于15℃时，胶层固化不完全，应在涂层初步固化后加热至80℃保温2小时促进涂层完全固化

耐高温耐真空耐腐管道报价-潍坊和德-运城耐真空耐腐管道由潍坊和德化工技术有限公司提供。潍坊和德化工技术有限公司（www.wfhede.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。潍坊和德——您可信赖的朋友，公司地址：山东潍坊滨海经济开发区，联系人：姬经理。