

# 浦东新区小型双工位造型机 河南铸乐模具厂家

产品名称	浦东新区小型双工位造型机 河南铸乐模具厂家
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

## 产品详情

垂直分型双工位无箱射压自动造型线已通过了技术监督局质量检验，并通过多家铸造企业联合评审，小型双工位造型机规格，整机性能优于同行业其他产品，关键技术填补了国内空白。经过多年的持续技术更新，结合客户要求，现已形成LZ416、LZ417、LZ418、LZ419、LZ4110等多型号的全系列产品，可以根据客户厂房状况、产品规格、工件排布、熔炼能力等优化选择模具口径，使型块尺寸合理、铁水利用率高、投资性价比大。

让客户满意，小型双工位造型机多少钱，为客户提供设计方案、产品和诚信服务是我们的一贯准则！

铸造模具是指为了获得合格零件的模型，普通手工造型，常用木模型，塑料模型，机械造型多用金属模型，如：铝模型、铁模型。精密铸造用蜡模型，消失模用聚模型。

铸造模具是指为了获得零件的结构形状，预先用其他容易成

型的材料做成零件的结构形状，然后再在砂型中放入模具，于是砂型中就形成了一个和零件结构尺寸一样的空腔，再在该空腔中浇注流动性液体，浦东新区小型双工位造型机，该液体冷却凝固之后就能形成和模具形状结构完全一样的零件了。

铸造模具是通过液压缸驱动压射头将金属液高速压入模具型腔中，由于是用油压，小型双工位造型机怎么样，压力较高，故俗称铸造模具工艺

垂直双工位无箱射压造型线采用垂直分型、双工位运行，铸件尺寸准确、噪声低、振动小、劳动强度低、主机简单辅机少、占地面积小、利于旧线升级改造，是生产中小铸件可靠的造型设备。节能造型机选河南乐铸，来乐铸总有一款机型适合你。

、每小时产出可达300箱（建议根据电炉特性每班造型100~200箱），根据不同规格每班产量一般可达10t~20t；

2、适用范围广，适宜于铸球、铸段产品生产，尤其劳动密集型的高附加值的小规格产品的生产；

3、成品率可达97%以上。

浦东新区小型双工位造型机-河南铸乐模具厂家由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。“生产销售铸造机械,造型机,模具”就选巩义市铸乐模具制造有限公司（[www.gyzhule.com](http://www.gyzhule.com)），公司位于：巩义市芝田开发区朝阳西路，多年来，铸乐模具坚持为客户提供好的服务，联系人：白素娟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铸乐模具期待成为您的长期合作伙伴！