

铸乐模具 小型双工位造型机售价 吕梁小型双工位造型机

产品名称	铸乐模具 小型双工位造型机售价 吕梁小型双工位造型机
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

巩义市铸乐机械制造有限公司专业从事铸造机械的研究、开发、制造、营销、服务的大型股份制企业，“中国铸造协会”会员单位。公司隆重推出的垂直分型双工位无箱射压自动造型线是国家机械工业科技攻关及重点技术开发项目。

公司始终以质量求生存、以科技求发展、以市场为导向、以诚信为根本，精心致力于铸造机械、模具的生产、销售，小型双工位造型机售价，现已成为国内铸造造型机、铸造模具生产的企业。

造型机是用于制造砂型的铸造设备。它的主要功能是：填砂，将松散的型砂填入砂箱中；紧实型砂，通过震实、压实、震压、射压等不同方法使砂箱中松散的型砂紧实，小型双工位造型机型号，使砂型在搬运和浇注等过程中具有必要的强度；起模，利用不同机构将模样从紧实后的砂型中取出。造型机早出现于19世纪中期，吕梁小型双工位造型机，早期的造型机是一种简单的手动压实带起模的机构，后来采用压缩空气作为震实和压实型砂的动力。1890年出现了震击式造型机，使造型效率和砂型精度都有了提高。造型机按其紧实型砂的方法不同可分为压实式、震实式、震压式、射压式造型机和抛砂机

铸造企业的老总们你们好！你们还在为铸造工难招而发愁吗？

你们还在为够买一套铸造流水线投资大而发愁吗？

铸乐机械有限公司是专业铸造机械制造商，乐铸全自动无箱造型机具有省时、省力、等特点：

省时：每小时可以达到200-220型

省力：工人由劳作型转为技工型，减少很多体力付出。

：一条流水线可与十个员工做对比，能够批量生产一个铸件。

节能：砂子可以重复使用，淘汰废砂少。

铸乐模具(图)-小型双工位造型机售价-吕梁小型双工位造型机由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！