

# 伺服电机维修厂 增铭机电工艺成熟 数控铣床伺服电机维修厂

产品名称	伺服电机维修厂 增铭机电工艺成熟 数控铣床伺服电机维修厂
公司名称	东莞市增铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇镇安中路152号
联系电话	13662818527

## 产品详情

### 伺服电机维修厂和伺服马达维修中知识——增铭机电

东莞市增铭机电设备有限公司小编乐乐给您讲讲伺服电机维修厂和伺服马达维修中，需要注意什么事项？

通常交流伺服电机和步进电机都有着相对比较长的使用寿命，这主要是因为这些产品内部的易损组件比较少。不像有刷型的电机，除了轴承之外，无刷交流伺服电机和步进电机，基本上没有什么易损耗部件。另外，因为没有电刷和换向器，电机旋转时不会有因为堆积导电粉尘造成结构短路的风险，所以基本可以做到“免维护”。

东莞市增铭机电多年技术沉淀，专业专注于伺服电机维修厂，有需要的商家朋友可来电咨询！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市增铭机电设备有限公司

### 增铭伺服电机维修厂浅谈直流电机转速的改变方法是什么？——增铭机电

今天我们增铭伺服电机维修厂为大家简析怎样去改变直流电机的转速。

直流电机转速的控制方法有2种：？

(1) 调节电枢电压。改变电枢电压从而改变转速，属恒转矩调速方法，动态响应快，适用于要求大范围无级平滑调速的系统。??

(2) 改变电机主磁通中只能减弱磁通，使电动机从额定转速向上变速，属恒功率调速方法，动态响应较慢，虽能无级平滑调速，但调速范围小。？

东莞市增铭机电多年技术沉淀，专业专注于伺服电机维修厂，有需要的商家朋友可来电咨询！

伺服电机维修厂的编码器相位为什么要与转子磁极相位对齐？——增铭机电

其目的就是要达成矢量控制的目标，使d轴励磁分量和q轴出力分量解耦，令永磁交流伺服电机定子绕组产生的电磁场始终正交于转子永磁场，从而获得好的出力效果，即“类直流特性”，这种控制方法也被称为磁场定向控制（FOC），达成FOC控制目标的外在表现就是永磁交流伺服电机的“相电流”波形始终与“相反电势”波形保持一致。

因此反推可知，只要想办法令永磁交流伺服电机的“相电流”波形始终与“相反电势”波形保持一致，就可以达成FOC控制目标，使永磁交流伺服电机的初级电磁场与磁极永磁场正交，即波形间互差90度电角度。

东莞市增铭机电多年技术沉淀，专业专注维修伺服电机维修厂，有需要的商家朋友可来电咨询！