

# 四川100口径耐磨压滤机泵 永泰泵业

产品名称	四川100口径耐磨压滤机泵 永泰泵业
公司名称	安国市永泰泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市南阳工业区
联系电话	13582285023

## 产品详情

更换100口径耐磨压滤机泵的叶轮时应该注意什么？在新叶轮买来后，先要检查叶轮的外观，是否平整、是否有砂眼、裂痕等，确保新叶轮无质量问题的。其次要进行动平衡实验，保证叶轮更换后不会出现转偏，泵不会出现震动严重。更换叶轮首先要拆泵，卸下损坏的老叶轮。这里应该注意的一点是，100口径耐磨压滤机泵叶轮固定在泵轴上采用的反丝，即与水泵转动的方向相反，这样的好处是越转越紧，拆卸和安装叶轮的时候一定要按照正确的方向操作

河北永泰泵业制造有限公司主要生产ZJW型压滤机入料专用泵，下面为您提供一下该压滤机入料泵的主要技术参数：

项目 转速r/min 流量m<sup>3</sup>/h 扬程m 轴功率KW 配套电机KW

型号

50Z J W2 1480 27.5 55.2 80.0

76.0 66.1 43.5

22.3 37

65Z J W - 2 1480 40.0 80.0 115.0

76.0 66.1 43.5

32 45

80Z J W - 2 1480 56.0 113.0 169.0

73.3 62.5 44.0

49 55

100Z J W - 2 1480 70.0 140.0 245.0

73.5 68.6 48.5

62.5 75

100Z J W - 2- 1480 79.7 159.0 279.0

80.0 74.8 52.9

78.2 90

100Z J W2- 1480 58.0 116.0 203.0

91.8 85.7 60.6

64.7 90

永泰泵业制造有限公司专业从事水泵及配件的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们，100口径耐磨压滤机泵，欢迎新老客户莅临！！！！

## 压滤机泵故障及排除

故障原因解决方法打不出液体1、吸入管内有空气1、重新灌注液体或者2、吸入管漏气2、检查吸入管路3、泵内灌注液体不足3、重新灌注液体4、吸入管路有杂物堵塞4、清除堵塞杂物5、泵反转5、调整转向6、吸上高度太高6、降低安装高度流量不足1、叶轮损坏1、更换叶轮2、转速不够2、检查电机和供电线路3、管路内有杂物堵塞3、清除堵塞杂物功率过大1、输送介质比重过大1、降低粘度或增加灌注压力2、泵轴线与电机轴线误差过大2、重新调整3、有机械摩擦3、检查何处摩擦，进行检修扬程不足1、输送介质内有空气1、重新灌注液体或排空气体2、叶轮损坏2、更换叶轮3、转速不够3、检查电机和供电线路4、输送介质比重过大4、降低粘度或增加灌注压力泵组振动1、泵轴线与电机轴线误差过大1、重新调整2、吸上高度大，产生汽蚀2、降低安装高度3、有机械摩擦3、检查何处磨损，进行检修轴端渗漏及密封渗漏1、轴端卡环间隙过大，卡环松1、调整卡环螺钉2、吸上高度太高，产生气蚀2、降低安装高度3、机械密封动、静环磨损，弹簧压力小3、更换磨损材料，调整弹簧4、机械密封动、静环吻合不好4、调整动、静环

永泰泵业制造有限公司专业从事水泵及配件的制造与销售，了解更多压滤机泵的选择使用

请拨打图片上的联系方式联系我们，欢迎新老客户莅临！

四川100口径耐磨压滤机泵-永泰泵业由安国市永泰泵业制造有限公司提供。安国市永泰泵业制造有限公司（[www.yongtaibengye.com](http://www.yongtaibengye.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.1.zjb1688.cn](http://www.1.zjb1688.cn)）还是从事河北深井潜水泵，长轴深井潜水泵，深井潜水泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。