

肇庆定做角钢法兰风管焊机【元晟】

产品名称	肇庆定做角钢法兰风管焊机【元晟】
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市元晟自动化科技有限公司

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，角钢法兰自动焊等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州元晟智能焊接装备提供商----广州钢法兰自动焊接线速度快可加紧投入生产；

同时生产的还有：钢板自动焊接机、不锈钢板直缝自动焊接机

、不锈钢桶自动焊接机、钢结构自动焊接机、仓储货架横梁自动焊接机

，钢管自动焊接机，不锈钢薄板自动焊接机；管-法兰自动焊主要特点：

01.脉冲计数，整个焊接过程自动完成，有效减轻操作人员的工作强度。

02.可适用于低碳钢、低合金钢、不锈钢、铜、铝等材质焊件的自动焊接。 03.具有电弧横摆功能，横摆速度、幅度和坡口边缘停留时间均可调（弧焊具有弧长自动调节功能），可保证焊接质量和焊缝成形美观。04.变位机构采用步进电机加减速箱传动，能实现gao精度速度和位置控制。

风管薄钢板法兰：1) 法兰应与风管垂直、贴合紧密；2) 风管法兰四角处内外侧涂抹密封胶密封；3) 法兰四角采用螺栓固定，中间用弹簧夹或顶丝卡，间距 150mm，外端距风管边缘 100mm。？

焊缝坡口：按规范要求坡口，一般为V型，坡口角度60-75°，组对间隙2-3mm。？

焊缝组对：内壁错边量不宜超过壁厚的10%，且 2mm；外壁错边量 3mm。

广州市元晟自动化科技有限公司----角钢法兰自动焊

法兰标准：国家标准GB9112-9123、机械部标准JB79-86、化工部标准HG5008-5028及石油工业部标准SYJ4，茂名全自动角钢法兰4枪焊接机，法兰螺栓孔中心相同，JB标准和HG标准的管径为“小外径”，GB标准和SYJ标准为“大外径”，使用时应注意个别规格法兰的螺栓孔数量不同。

广州元晟智能焊接装备提供商----角钢法兰自动焊

角铁法兰通风风管生产厂家商品的角铁或角铁在开展卷弯的那时候，外面被拉伸而里面竖直的边被挤压成型，因此外面被拓宽，里面被挤压成型，导致支承既不匀称，也是受的反过来的力，进而导致生产加工后的角铁造成并不是90°;竖直并且很将会有皱褶造成。这种情况通常出现在5#左右角铁较为显著。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，角钢法兰自动焊等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

元晟科技智能焊接装备提供商----角铁法兰焊接设备订购

割制法兰：在中板上直接切割出法兰的留有加工量的内外径及厚度的圆盘，再进行螺栓孔及水线的加工。这样生产出来的法兰就叫做割制法兰，此类法兰大直径以中板的幅宽为限。

卷制法兰：用中板割条子然后卷制成圆的工艺叫做卷制，多用于一些大型法兰的生产。卷制成功之后进行焊接，然后压平，再进行水线及螺栓孔的工艺的加工。

本设备采用智能化，自动化操作系统，配合稳定的机械结构，可实现自动化生产，极大减少人工浪费，减轻工人劳动强度，进而这企业节约生产成本。

肇庆定做角钢法兰风管焊机-【元晟】(在线咨询)由广州市元晟自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州市元晟自动化科技有限公司（www.yescnc.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!