

CD纹电铸模具 电铸模具 和亚模具

产品名称	CD纹电铸模具 电铸模具 和亚模具
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市和亚精密模具有限公司

模具是轮胎硫化过程中所使用的重要工具，模具在使用过程中不可避免地受到橡胶、配合剂以及硫化过程中所使用的脱模剂的综合沉积污染(主要污染物是硫化物、无机氧化物、硅油、炭黑等)，反复使用会造成一些花纹污染死区。所以，车灯电铸模具，必须经常性地清洗模具以保证其表面的洁净度，才能保证轮胎的质量以及模具的寿命，有鉴于此，轮胎模具清洗技术的发展备受业界关注。

子午线轮胎胎体的帘线排列不同于明轮精工机械的子午线轮胎，帘线不是相互交叉排列的，而是与外胎断面接行，像地球子午线排列，帘线角度小，电铸模具，一般为 0° ，胎体帘线之间没有维系交点，当轮胎在行驶过程中，冠部周围应力增大，会造成周向伸张，胎体成辐射状裂口。因此子午线轮胎的缓冲层采用接近周向排列的打交道帘线层，与胎体帘线角度成 90° 相交，一般为 70° 到 78° ，形成一条几乎不能伸张的刚性环形带，把整个轮胎固定，CD纹电铸模具，限制轮胎的周向变形，这个缓冲层承受整个轮胎60%到70%的内应力，成为子午线轮胎的主要受力部件，故称之为子午线轮胎的带束层。斜交胎的主要受力部件不在缓冲层上，其80%到90%的内应力均由胎体的帘布层承担。由此可见，子午线轮胎带束层设计很重要，必须具有良好的刚性，可采用多层大角度，高强度而且不易拉伸的纤维材料，旋钮电铸模具，如钢丝或者玻璃纤维等

江苏苏州目前有各类模具厂1000多家，模具加工点1000多个，模具年销售额约50亿~60亿元，模具业成为该市新兴工业之一。日本、韩国、新加坡、德国、荷兰、美国及我国台湾、香港地区的独资、合资企业

很多，民营模具企业也不少；苏州模具等企业主要生产汽车发动机及轮毂等部件压铸模和铸模，昆山中大模架、昆山精密模具标准件、昆山模具导向件等企业专业生产各种大型模架、模具导向件、模具弹簧等标准件。

CD纹电铸模具-电铸模具-和亚模具(查看)由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限公司(www.dgheya.com) 位于东莞市虎门雅瑶四巷2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前和亚模具在其它中享有良好的声誉。和亚模具取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。和亚模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。