

# 小榄热熔港宝压边机 热熔港宝压边机加工 尚格机械

产品名称	小榄热熔港宝压边机 热熔港宝压边机加工 尚格机械
公司名称	佛山市南海区尚格机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城夏东工业区石龙北路东区三横路3号
联系电话	13902818097

## 产品详情

将铁皮弯头片压边之后就能够运用铁皮卷圆机卷成圆了，卷圆之后就能够设备弯头了，热熔港宝压边机选购，说到这儿需注意一下，有的管道直径比较小，热熔港宝压边机加工，保温后的管道直径也不是很大，遇到这种情况，能够在将铁皮弯头轧边的时候先将弯头片卷圆之后再行压边，这种方法只针对直径比较小的管道保温弯头的制造。其意图即是为了防止先压边之后再卷圆的话将弯头片上面的槽压平或许影响压出槽的深度，这都是能影响到弯头将来设备之后的外形美丽与质量的，像是一些大点的管道保温弯头就能够先压边在进行卷圆，因为直径比较大，即即是先将弯头片压边再卷圆也不会影响弯头槽的影响。通常直径89mm以上的弯头就能够先压边在卷圆的。

铁皮压边机的功用是将铁皮的边缘压出5x4mm摆布的槽，在进行管道保温外包铁皮施工的时分就会用到，例如管道直管道保温后需要一张铁皮经过手动卷板机卷出一个圆筒，然后再讲圆筒包扎在保温后的管道上面电钻打孔封口，但在这些操作之前要将剪好的铁皮的两个（横向纵向各一条）边缘压出槽，然后再将手动卷板机卷成圆筒，包扎在管道上面固定打孔固定以后才不会有缝隙，然后会有漂亮的作用。也即是说能够压出一些好的弯头片，然后做出来的弯头才会漂亮、结子、快速。

铁皮保温制作时，先用铁皮压边机对铁皮进行压边，然后将铁皮和防水硅酸盐保温板用胶水粘在一起，再用保温泥将边角密封，之后再纤维布包裹，涂刷防水涂料，后再安装铝箔板。

铁皮保温施工工艺：

一：在进行铁皮保温施工安装的过程中会先将铁皮保温用高温胶水粘贴防水硅酸盐保温板，然后用保温泥抹缝密封，粘贴包裹玻纤布，小榄热熔港宝压边机，涂刷防水涂料，在安装相应的薄铝板；

二：铁皮保温施工顶用不定型保温材料铺设，1cm保温抹面层，热熔港宝压边机厂家，安装薄铝板，再

打密封胶；

三：根据相关的施工需要，铝板外面，用不锈钢带打箍。在保温施工中经常需要用铁皮压边机卷筒机对铁皮进行相关操作，一套好的设备可以大大帮助施工进度。

小榄热熔港宝压边机-热熔港宝压边机加工-尚格机械(推荐商家)由佛山市南海区尚格机械有限公司提供。  
“带刀片皮机,剖层机,靴面定型机,验皮机,皮革机械,制鞋机械”就选佛山市南海区尚格机械有限公司(www.sg288.com)，公司位于：佛山市南海区桂城夏东工业区石龙北路东区三横路3号，多年来，尚格机械坚持为客户提供好的服务，联系人：黄经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。尚格机械期待成为您的长期合作伙伴！