

GCR15板材 正宏钢材精深加工 松阳板材

产品名称	GCR15板材 正宏钢材精深加工 松阳板材
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市正宏模具钢材有限公司

专业销售板材高速钢

高速钢你想要的规格---正宏模具钢材厂都能满足您

东莞市正宏模具钢材有限公司大量出厂高速钢，本厂高速钢常用于钻头、丝锥、锯条以及滚刀、插齿刀、拉刀等精密刀具，尤适用于制造复杂的薄刃和耐冲击的金属切削刀具。

东莞市正宏模具钢材有限公司高速钢生产厂家,大量提供,模具钢,硬质合金,钨钢,冷作钢,热作钢,塑胶钢,SKH-9,SKH-51,M2,M4,SKD11,SKD61,ASP23，GCR15板材等，本厂专业销售高速钢,规格齐全,高速钢可按客户要求的尺寸开料,高速钢库存充足,价格优惠,您的满意是我们的追求。

M35含钴高速钢相比价格低廉而且容易加工,通过适当的热处理,可得到高硬度(HRC67~70),高红硬性(625 4小时,HRC63~65)和高耐磨性,韧性和抗弯强度均不低于普通型高速钢,可克服模具刃口塌陷和崩裂等早期损坏。

M35高速钢的主要特性是含Co通用切削工具模具钢，淬硬度是1200-1240C。

M35高速钢标准比较: AISI-M2 JIS-SKH51

M35高速钢的出厂状态:球化退火<225

M35高速钢的特性与应用:M35为钨钢高速。适宜制造强力切割用耐磨、耐冲击各种工具，冲模，螺丝模，较需韧性及形状复杂工具，铰刀、铣刀、铁头、冲头等。

M35高速钢的锻造温度:1100-900

M35高速钢的退火温度:加热至800-850 ，在此温度停留2-4小时，在炉中任其渐冷。

M35高速钢的冷却介质:空冷，油，分级(550-580)

M35高速钢的淬火及回火规范:
淬火温度1190~1230 ，淬油或淬气，回火温度550~580 ，硬度65~66HRC。

M35高速钢的典型应用举例:

可用于制作各种高硬及超高硬锯条、钻头、丝锥、拉刀、滚刀及各种铣刀。

冷锻模、接深模、切削刀具等。

推荐表壳厂、螺丝厂等冷冲压制品行业使用。

高速钢是制造形状复杂、磨削困难的刀具的主要材料，当切削温度高达600 以上时，硬度仍无明显下降，用其制造的刀具切削速度可达每分钟60米以上，而得其名高速钢。其也是有很多，其中比较典型的有w18Cr4V，热处理硬度可达63-66HRC，抗弯强度可达3500MPa，可磨性好。另外除了高速钢牌号以外，也可以按照化学成分分为普通高速钢及高速钢，按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢。然而常见的普通高速钢有两种，钨系高速钢和钨钼系高速钢。