

四川纸巾包装袋厂家 利斌包装印刷

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 四川纸巾包装袋厂家 利斌包装印刷 |
| 公司名称 | 雄县利斌纸塑包装厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北保定雄县县城 |
| 联系电话 | 13722979396 13722979396 |

产品详情

出口订单的减少，使得很多塑料包装企业纷纷转向内地市场，为了争取更多的客户，企业之间竞相打价格战，走低端产品路线，低价经营。出口的订单少了，需求少了。厂房租金涨了、工人工资涨了、原材料价格涨了，市场行情不景气2011年塑料包装行业工业总产值估计达到900亿元，企业数量达到2000家。我国塑料包装行业能生产六大类三十余个品种的塑料包装材料，已基本能满足国内制药业的需求，年销售额已占全塑料行业销售额的15%左右。

我国纸巾包装袋厂家业的主要任务就是研发新型塑料成型设备，逐步缩小与国外厂家的差距，并在市场上与之分庭抗礼。塑积极主动地参与到国际同行业甚至跨行业企业间的合作、兼并中去，通过海外投资、收购国外企业，对其先进技术消化吸收并尽快实现国产化，进而提升我国包装机械行业的国际地位。

在这样的形势下，我国包装机械行业企业应当坚持“走出去”发展战略，积极扩展国外市场。国内包装机械行业企业应该采取攻势运营，雄县利斌纸塑包装厂，实力雄厚，是大众信得过的包装企业。

国家规定，合格卫生纸的包装上应印有生产厂名、生产日期、产品等级（优等品、一等品、合格品）、采用标准号、执行的卫生标准号等信息。

不掉粉尘

轻轻抖动卫生纸，合格产品不会有粉尘落下。如掉粉尘，就说明荧光漂白剂使用过量。

纸张柔软

抚摸合格卫生纸应感到柔软舒适。一般来说，棉浆原料舒适，其次是木浆，再次为麦草浆。

定量

看分量或者张数够不够，根据相关规定，一般净含量50克~100克的商品，其负偏差不得超过4.5克；200克~300克的商品，不得超过9克。