

运动水杯吹塑加工价格 吹塑加工 东莞赛名实业

产品名称	运动水杯吹塑加工价格 吹塑加工 东莞赛名实业
公司名称	东莞市赛名实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇元江元村金泰路3号
联系电话	13712282587

产品详情

卫生性。一般与食品接触的中空制品，尽量不着色，吹塑加工，如需要着色，应选用符合食品卫生标准的无毒或低毒着色剂。

有良好的耐热性。着色剂的耐热性必须适合塑料生产过程的成型温度和使用温度。在其成型加工温度下，能保持颜色鲜艳、不褪色。

分散性好。塑料在成型加工过程中，着色剂应均匀分散，如分散不均，在制品表面会产生斑。

耐迁移性好。制品的颜色不易被抽出或迁移。

1.模具胀模，锁模工作压力不够

2.模具伤口损坏，定位销偏位3.吹胀时，运动水杯吹塑加工多少钱，型坯倾斜4.夹坯伤口处逃料槽较浅或伤口深层较浅5.型坯打气起动太早

处理对策：1.提高模具锁模工作压力，合适降低吹胀标准气压2.维修模具伤口，效正或拆换模具定位销3.效正型坯与吹气检查杆的管理中心部位3.整修模具，加重逃料槽或刀的深层4.调节型坯打气时间

出现过深的竖向花纹：造成缘故：1.模口处污浊2.顶块，芯边沿有毛边或缺3.色母粒或环氧树脂溶解造成深棕色花纹4.滤网穿孔，运动水杯吹塑加工厂，原材料渗入残渣堆积在模口

处理对策：1.用铜刀清除模口2.整修模口3.适度降低温度，拆换渗透性好的色母粒4.拆换滤网板，应用沾的边角余料

吹塑机的构成构造：挤塑机、料管、卡具组织和吹气检查系统软件。

吹塑机原理：塑胶在螺杆挤出机中被熔融并定量分析挤压，随后根据料管成形，吹气检查系统软件吹风机水冷却，随后由卡具组织的牵引机按必须速率牵引带，卷绕机将其卷绕成盘。

东莞吹塑制品也称中空吹塑，这种发展趋势快速的塑料造粒方式。热塑性树脂经挤压或注塑成型获得的管状塑胶型坯，水浴加热（或加温到变软情况），放置对出模中，闭模后马上在型坯内充入空气压缩，运动水杯吹塑加工价格，使塑胶型坯吹胀而紧贴在磨具内腔上，经水冷却出模，即获得各种各样空心工艺品。运动水杯吹塑加工价格-吹塑加工-东莞赛名实业(查看)由东莞市赛名实业有限公司提供。东莞市赛名实业有限公司（www.sayming.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！