

# 圆形橡胶充气芯模（方形橡胶气囊）

产品名称	圆形橡胶充气芯模（方形橡胶气囊）
公司名称	衡水泰恒工程橡胶有限公司
价格	900.00/个
规格参数	用途:桥梁空心板 包装:筒装 运输:物流
公司地址	冀州市码头李镇码头李村
联系电话	0318 - 8811213 18632815600

## 产品详情

充气芯模使用方法：

### 1.入模

（1）边沟气囊入模前，须在地面试充气，以检查芯模在上次施工中是否损坏、漏气，确保拉入的芯模完好，以免在浇注混凝土的过程中造成隐患。

（2）在板梁底部混凝土浇筑完毕后，边沟气囊由绳牵引穿入钢筋笼内，芯模较大，用i卷扬机牵引，定滑轮导向。捆绑芯模须采用白棕绳，不得用钢丝绳直接接触气模，以免芯模损坏。

（3）边沟气囊在穿入时应注意外套的纵向接口应朝上放置，以减少抽拉时外套与混凝土的摩擦。

（4）边沟气囊长度比板梁长50cm，两端各长25cm，芯模就位充气后，才能保证与板梁端模相交处拼缝的密室，以免造成在混凝土浇注过程中的跑浆、漏浆现象，给施工造成麻烦。

### 2.气囊的固定

为保证板梁钢筋的保护层及板梁空腔部分尺寸符合设计及规范要求，避免芯模在浇筑混凝土的过程中上浮，使用定位环箍钢筋进行固定，间距50cm，该定位钢筋与板梁钢筋焊接牢固，定位钢筋内径尺寸与空腔尺寸相同。

### 3.充气

（1）在边沟气囊就位后，打开进气阀门，用空压机充气。充气时用压力表控制监测气压，芯模充气压力根据型号定。当气压达到使用压力时，将气阀关闭，停止充气。

(2) 边沟气囊充气时注意不得超压。

(3) 边沟气囊使用前应试充气，测定每套达到使用压力时的充分时间，根据混凝土的初凝时间确定所需空压机的数量，以确保板梁竖肋及上部混凝土在其下部混凝土初凝前开始浇筑，避免造成施工缝，从而保证每片板梁混凝土的整体性。

经现场测试，用6m<sup>3</sup>/min的空压机充气，每套芯模充气时间为15~20min，所需时间较短，对混凝土施工缝的形成影响较小。

#### 4. 混凝土浇注

(1) 由于本工程使用的高标号混凝土，因此在混凝土中掺入缓凝剂，初凝时间达到8h，从而使板梁下部的混凝土初凝前有充分的时间完成支设芯模、绑扎板梁负筋等工序。

(2) 浇注边沟气囊两侧混凝土时，应注意从两侧对称振捣，防止芯模左右位移，振捣时不得触及芯模，以免造成损坏。

#### 5. 拆模

(1) 混凝土终凝后打开阀门放气，即可自板梁中抽出边沟气囊。

(2) 边沟气囊抽取时间视水灰比及水泥标号、环境温度而定，施工时要随时观察，适时将芯模抽出。时间太早会导致上部混凝土下陷，造成混凝土缺陷。时间太晚则不易抽出，且造成芯模损坏。