

防撞护栏钢模板厂家 混凝土浇筑专用模板 使用效果好

产品名称	防撞护栏钢模板厂家 混凝土浇筑专用模板 使用效果好
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	410.00/米
规格参数	尺寸:按要求 制造地:保定 材质:加厚型钢板
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

当前防撞护栏均采用现浇钢筋砼的方案，防撞护栏的外观质量主要分为线形外观质量和砼墙体外观质量，其中线形外观又分为平面线形和纵面线形外观。线形外观质量的决定因素主要为测量精度和模板支护精度，而砼墙体外观质量主要取决于砼配合比、搅拌、浇注、振捣等施工工艺环节的动态质量。

为了解决混凝土防撞护栏施工中的质量通病，提高混凝土防撞护栏的内在质量和外观质量，需从测量放样、钢筋加工及安装、模板制作安装、砼拌和及浇筑、养生等各个施工环节进行严格的质量控制。

防撞护栏模板是保证防撞护栏各部尺寸和外观质量的基础，从模板制作开始就要高标准、严要求。防撞护栏施工采用定制的专用钢模板，钢模板具有刚度大、平整度好、不易变形等优点，在使用过程中不易产生变形，能够保证混凝土表面平整光洁，线条顺直。其次钢模板周转次数多，长期效益好。模面钢板采用5mm厚的新钢板一次冲压成型，具有良好的整体性。每一块防撞护栏钢模板顺桥向长1.25m，模板外侧的加劲肋间距为30cm左右，主要是保证模板在使用过程和吊装过程

中不易变形。

防撞护栏钢模板制作完成后，在正式使用前要进行试拼装，主要是检验模板安装的整体效果、模板接缝处是否平顺，以及有无缝隙和错台现象，检验合格后方可使用，否则要进行相关校正。

防撞护栏钢模板在正式安装使用前应将表面砂浆、水泥浆及浮锈等污染物清除干净，并用抛光机进行抛光，采用脱模剂将模板表面涂抹均匀，保证混凝土表面光洁和混凝土不沾模板。沿防撞护栏内侧50cm处顺桥向在桥面铺装层预埋一排间距为60cm的钢筋耳环作为模板固定点，内侧模板和预埋耳环钢筋之间采用花兰丝紧固，拆模后应将钢筋耳环紧贴桥面予以清除。安装模板的人员要熟悉本工作项目的工艺和质量要求。内、外模板安装时需紧贴混凝土底座并用螺栓拉杆拉紧连结，下部及顶部各设置一道拉杆，拉杆顺桥向间距85cm。模板安装时内、外侧底线必须与防撞护栏放样墨线吻合，顺桥向每8m(或10m)设置一道断缝。断缝处用两块断缝钢模板中间夹泡沫板固定成型，断缝宽2cm，两边各用8根20cm长的钢筋焊接在骨架上予以固定。施工时注意在断缝两侧同时灌注混凝土，以防一侧受挤压造成侧模弯曲变形。模板

拼缝间粘贴双面胶，防止漏浆。模板安装时要注意预留泄水管孔道。

根据施工配合比控制好混凝土水泥用量。混凝土采用强制式搅拌机进行拌和，拌和时严格控制用水量和拌和时间，拌和时间控制在1.5min为宜，需保证混凝土拌和均匀，坍落度符合要求，有较好的和易性。混凝土现场坍落度控制在90mm左右为宜。混凝土用砼运输车运至现场，利用溜槽装入模板内，采用插入式振捣器振捣。防撞护栏混凝土施工时以相邻两断缝之间混凝土为一个浇筑单元，每一个浇筑单元分三层一次浇筑成型，以避免或减少防撞护栏倒角处产生气泡、水纹等病害。混凝土浇筑从一端开始，按水平分层斜向推进。最底下一层砼浇筑高度到达内侧模板下部的第一个转角处，第二层混凝土浇筑高度到达内侧模板的第二个转角处，第三层混凝土直接浇筑到顶面。混凝土振捣时要注意振捣密实，每一棒的振捣时间不小于1min，不大于1.5min，要注意防止漏振、过振现象，上一层砼振捣时振捣器需插入下层5~10cm左右，应在下层砼初凝前浇筑完成上层砼。插入式振动器应快进慢拔，应避免振动棒碰撞模板及钢筋。砼振捣至表面泛浆，不再冒出气泡且表面不再下沉为止。振捣过程中发现有漏浆的部位，应及时堵塞和补振，避免拆模后该处有蜂窝出现。在混凝土浇注过程中，施工班组要随时检查模板支撑杆是否松脱、变形，如有松脱、变形应及时予以调整，并将该处混凝土重新振捣。底层混凝土先振捣内侧倒坡阴角，把气泡排向外侧，然后振捣外侧，气泡沿外侧直墙背溢出，然后再回到内侧，进行二次振捣排气。

防撞护栏混凝土浇注完成后应进行顶面的修饰，保证表面平整光滑。顶面修饰采用三次收浆，第一次用木抹子抹平，第二次用铁抹子抹平压光，第三次待混凝土初凝前再用铁抹子压光。应注意把顶面砼修平至模板顶面小倒角处的上边缘，保证棱角分明，线型平滑。混凝土浇注中要适时制取砼标准养生试件，每台班自检两组，监理抽检一组。