

618精密磨床批发 东莞磨床 磨床

产品名称	618精密磨床批发 东莞磨床 磨床
公司名称	东莞市亚赫数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号
联系电话	13826595578

产品详情

横沥4080大水磨，企石4080大水磨，桥头4080大水磨，谢岗4080大水磨

外圆磨床砂轮的旋转运动一般情况下不要求调速，一台三相异步电动机拖动即可，且只要求单向旋转。容量较大时，可采用Y-三角形降1压启动，外圆磨床为了保证其加工精度，使其运行平稳，保证工作台往复运动换向时惯性小无冲击，故采用液压传动实现工作台往复运动和砂轮箱横向进给。

外圆磨床砂轮的转速很高，其砂轮又比较硬且脆，在使用的过程中经不起较重的撞击，这样偶然的操作不当，其撞碎砂轮会直接造成其非常严重的后果，因此磨削加工的安全技术工作显得特别重要，必须采取可靠的安全防护装置，操作要精神集中，618精密磨床批发，保证万无一失。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，618平面磨床厂家，配备高精密先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

塘厦618精密磨床，618精密磨床厂家，凤岗618精密磨床，长安618精密磨床，虎门618精密磨床

如何操作数控磨床的方法是什么！

1、操作人员在进进行数控磨床操作的时候，需要经过岗前培训，只有通过岗前培训，有上岗证件，才能进行相应的操作。同时在进行培训的过程当中，还需要对具体的结构有所了解，该设备的工作原理，技术参数，基本性能，都需要考虑到。而且还需要详细阅读相关的操作手册。

2、将数控磨床开启的时候，需要对数控磨床进行全方位检查，确保设备整体运行正常，如果在检查当中，发现设备存在故障，就需要及时进行修复处理。不仅如此还需要对相关系统进行相应的检测，磨床，包括供电系统，加油系统，电器系统等，只有各系统正常运行的情况下，才能进行操作。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

平面磨床上磨削加工的四种装夹方式

1、机械装夹方式

利用平面磨床附件中的平口钳将薄片工件借磁性工作台把小型平口钳吸住，由于平口钳有一定高度，因此，钳口受磁力小。采用进给量逐渐减少的办法磨平薄片工件一平面后取下，这时把已磨好的一平面放到磁性工作台上，再进行磨削薄片工件的另一平面，反复磨削几次，两平面的平面度达到要求。

2、真空装夹方式

利用大气的压力装夹薄片工件来进行磨削加工。其工作原理为：夹具体上设有橡胶密封圈，把薄片工件放在橡胶密封圈上，从而使工件与夹具体之间形成密封腔。用真空泵将室内空气从抽气孔抽出，这时工件被夹紧。由于夹紧力小，可采用圆周磨削方法进行磨削加工。当磨削好薄片工件一端平面后，磨削薄片工件另一端平面时，可采用上述方式进行，同样可得到满意的结果。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。

618精密磨床批发-东莞磨床(在线咨询)-磨床由东莞市亚赫数控机械设备有限公司提供。东莞市亚赫数控机械设备有限公司（www.gdtengyi.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亚赫机械——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号，联系人：赵先生。