

镀锌盐雾试验标准等级

产品名称	镀锌盐雾试验标准等级
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

8um，根据钝化膜不同要求标准也不一样。通常彩锌，72h不能出现白锈。

盐雾实验要求的时间：一般白色钝化在24小时；一般五彩钝化在72小时；一般黑色钝化在96小时；一般军绿钝化在96小时；超过以上盐雾实验一般采用封闭剂处理。

国内五金、家电、汽车等行业的热镀锌板一般都是进行中性盐雾实验测试其抗腐蚀能力，一般双面镀锌在120g/m²及以下的（镀层厚度小于10um），镀层出现5%红锈大于48h才能通过；双面镀锌在180g/m²及以上（镀层厚度大于12um），镀层出现5%红锈大于72h才能通过。

电镀被镀的零件为阴极，与直流电源的负极相连，金属阳极与直流电源的正极联结，阳极与阴均浸入镀液中。

当在阴阳两极间施加一定电位时，则在阴极发生如下反应：从镀液内部扩散到电极和镀液界面的金属离子Mⁿ⁺从阴极上获得n个电子，还原成金属M；另一方面，在阳极则发生与阴极完全相反的反应，即阳极界面上发生金属M的溶解，释放n个电子生成金属离子Mⁿ⁺。

若镀液中主盐的金属离子为简单离子时，则镀层晶粒粗大，因此，要采用络合离子的镀液。获得络合离子的方法是加入络合剂，即能络合主盐的金属离子形成络合物的物质。络合物是一种由简单化合物相互作用而形成的“分子化合物”。