

橡胶气囊充气芯模A闭水试验橡胶气囊充气芯膜A橡胶气囊充气芯膜生产

产品名称	橡胶气囊充气芯模A闭水试验橡胶气囊充气芯膜A橡胶气囊充气芯膜生产
公司名称	衡水宇诺橡胶制品有限公司
价格	350.00/条
规格参数	品牌:广锐 形状:圆形/矩形 规格型号:可定做
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄村北
联系电话	13303382890

产品详情

管道闭水堵连接上我们厂配带过去的三通，然后三通的一头接压力表，另外一头连接充气泵或者空压机；这时将管道闭水堵完全放入管道内，气囊头部位有拉手可以用绳子固定在管道外，这样安全系数就更高一些；做好这些准备工作后就可以打开气泵进行充气了，注意一定要按照额定气压进行充气，每条管道闭水堵都有额定的充气压力，注意不要超压，我们所提供的充气压力是完全可以进行封堵作业的。充好气之后这时就可以进行施工了。施工完毕后放掉气囊内的气体，用水冲洗一下，放在干燥通风的地方进行存放，以便下次使用。采用优质复合橡胶与高分子材料经高温硫化工艺制成的一种弹性大、抗老化、耐磨性好、密封严密的管道闭水试验的用橡胶产品，它可在不同管径、不同平面和不同位置上快速阻断水流，是地下管道进行输排水和淤污治理的理想工具。

1试验条件：对于污水管道，按照市政施工规程要求，必须再回填前做。闭水试验前，施工现场应具备以下条件：（1）管道及检查井的外观质量及“量测”检验均已合格；（2）管道两端的管堵（砖砌筑）应封堵严密、牢固，下有管堵设置放水管和截门，管堵经核算可以承受压力；（3）现场的水源满足闭水需要，不影响其它用水；（4）选好排放水的位置，不得影响周围环境。

2试验程序：在具备了闭水条件后，即可进行管道闭水试验。试验从上游往下游分段进行，上游实验完毕后，可往下游充水，倒段试验以节约用水。试验各阶段说明如下：（1）注水浸泡：闭水试验的水位，应为试验段上游管内顶以上2米，将水灌至接近上游井口高度。注水过程应检查管堵、管道、井身，无漏水和严重渗水，在浸泡管和井1~2天进行闭水试验；（2）闭水试验：将水灌至规定的水位，开始记录，对渗水量的测定时间，不少于30分钟，根据井内水面的下降值计算渗水量，渗水量不超过规定的允许渗水量即为合格。（3）试验渗水量计算：渗水量试验时间30分钟时，每km管道每昼夜渗水量为 $Q=(48q) \times (1000/L)$ ，式中Q---每km管道每d的渗水量q---闭水管道30分钟的渗水量L---闭水管段长度当Q 允许渗水量时，试验即为合格。