

印花机参数 山西印花机 无锡市明喆机械厂

产品名称	印花机参数 山西印花机 无锡市明喆机械厂
公司名称	无锡市明喆机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园区惠和路
联系电话	13861735697

产品详情

印花机中发泡印花的工艺

发泡印花是印花机常见的工艺之一，印花机配件，它是在胶浆印花工艺的基础上发展而来，山西印花机，其原理是在胶浆印花染料中加入几种一定比例的高膨胀系数的化学物质，所印花位经烘干后用200-300度的高温起泡，实现类似“浮雕”的立体效果，发泡印花工艺可视承印物的要求做高中低发泡效果十分夺目。发泡印花之所以如此受欢迎，是因为它的立体感很强，印刷面突出、膨胀。它被广泛的运用在棉布、尼龙布等材料上。

印花机在进行发泡印花工艺时通常会用到三种方法：高发泡、第发泡和绒面发泡。由于这些方法是结合其他颜色的胶浆印花于一体的印花工艺，因此，在工作时有一些需要注意的地方：

- 1、如果是多个颜色的发泡印花，要特别注意烘干时间要稍微短一些，在浆料烘干不发的时候j，然后在印完后一个颜色同时一起发起便可以了，而且在机器上印发泡印花，由于机器刮印特别均匀而且刮印的次数相等，等到整批产品印完之后，你立即会发现出乎意料的效果，前后一致性特别好而且特别平整，这就是机器印花的优势所在。
- 2、必须要把发泡印花尽量安排在所有印花版之后印。因为印花机印花过程中如果提前印发泡浆，在中间的干燥过程发泡会很高，而且也会对其它印花造成影响，而且要在后一版来印，必须要多走几个烤炉，便可以一次完成所有的发泡印花工序，从而节省一道发泡工序。
- 3、发泡印花颜s区域必须要在织物面料上印刷，并且不能打底色，否则水洗牢度会变差。

印花机印花机印花机印花机

?影响自动平板印花机印制效果的因素有哪些？

用过自动平板印花机一段时间后，可能会出现平板打印机打印出来的画面出现色条等情况，一般引起此类问题的原因都是“喷头阻塞”。所以在了解喷头堵塞的原因后，更有助于更好地理解机器和提高打印的画面质量。

喷头的原理颇有些像日常经常使用的打气筒，压电晶体作为喷头部件，就像是打气筒铁杆。当你发现打不出气时，不外乎两个原因：气路不通或打气筒铁杆不起作用。

喷头当然要比打气筒复杂得多，所以“堵塞”的原因也是各种各样，大致有以下几种情况：

1. 墨水在喷头积累到一定程度后在外面堵塞喷孔，这是常见的堵塞方式。因墨水中溶剂须挥发到空气中才可使画面变干，墨水是一种易挥发性的液体，易在空气中析出固体物。喷孔在向布料喷画时，会在周围残留部分墨水，印花机批发，这部分墨水在空气中干燥后会慢慢使喷孔变小甚至堵塞喷孔。好在喷孔在外部易清理干净。

2. 压电晶体损坏：表现为喷头喷不出墨水。通常压电喷头可用约一年时间，在工作量很大的工厂可能还用不到一年。

3. 压电晶体疲劳损坏：现象是喷头有时喷墨，有时喷不出墨水，尤其在喷墨量大时“堵塞”现象明显，此时h的方法是更换一个新喷头。

由此可见，“喷头阻塞”是影响平板打印机画面质量和成品率的主要因素。所以在出现此类问题时，我们可以采用以上方法进行判断与处理。

印花机印花机印花机印花机

印花机厂家的一个目前分类

目前国内服装印花机行业厂家目前主要分为三类：

第y类是数量庞大的家庭作坊式，一个老板带领五六个员工，脏乱差比较明显，手工台为主，主要以散单和市场货为主，产量低，效率差，印花工艺低端，管理水平低端，服务和市场意识差，生存周期短。

第二类是依附在某些服装厂下的印花车间，订单稳定，人员在30-50人左右，印花机参数，有一定的生产管理规模，具有成熟的印花机师傅和一定的客源，手台和半自动为主，这类企业主考虑到人工和环保压力，目前开始纷纷搬迁和升级上自动化设备和环保设备。

第三类是专业的为国际品牌服装做印花加工的大型印花机企业，车间管理国际化，生产流程规范化，以国内外自动化印花设备为主，手工为辅助，目前逐渐加大设备投入和环保等工厂技改项目

印花机印花机印花机印花机

印花机参数-山西印花机-无锡市明喆机械厂由无锡市明喆机械厂提供。无锡市明喆机械厂（www.wxzmjxc.com）位于无锡市惠山区前洲工业园区惠和路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡明喆机械在行业专用设备中享有良好的声誉。无锡明喆机械取得商盟认证，我们的服务和水平也达到了一个新的高度。无锡明喆机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。