

二手磨齿机精密加工 瑞美顺达 二手磨齿机

产品名称	二手磨齿机精密加工 瑞美顺达 二手磨齿机
公司名称	北京瑞美顺达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区翠微路2号院1幢508室
联系电话	13910760160

产品详情

磨齿机的加工注意事项

(1) 在数控滚齿机上加工齿轮，要根据其工件图参数、夹具尺寸、滚刀参数、工艺要求，确定各轴位置，两坐标联动，用圆弧插值法，加工对称于工件齿宽、带圆弧的鼓形直齿和斜齿齿轮。

(2) 机械部分改造在满足实际应用需求的情况下为了降低成本，酌情减少数控轴数，对原机械滚齿机的改动较少。对不同尺寸的鼓形齿轮通过参数化设置便可进行加工，操作简单、方便。

(3) 分别采用伺服电动机通过数控系统单独控制进给轴，数控机床的进给系统应满足无间隙、低摩擦、高刚度等基本要求。

(4) 各轴有无运动误差超限、伺服报警、运动完成、限位开关动作等。实时控制模块，由中断服务程序实现，它在每个时钟中断周期内读入各轴位置，根据加工对象的加工工艺要求计算出新的运动控制指令送运动器解释执行。

(5) 由于齿轮加工难度较高，尤其是加工不锈钢、钛合金等超硬材质的工件，二手磨齿机，所以为了保证齿轮工件的精度应选用专用的齿轮切削油。

想要了解更多二手磨齿机的相关内容，二手磨齿机供货商，请及时关注北京瑞美顺达科技有限公司网站。

磨齿机数控系统介绍

采用开放式运动控制卡去驱动各轴电机，充分发挥了数控平台上的软硬件优势，丰富和改善了开发环境。硬件电路由外设、信号变换电路及辅助电路几部分组成，构成一个完整的简易数控系统，完成程序的输入与处理、显示、电机驱动等一系列功能。

想要了解更多北京瑞美顺达科技有限公司的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

齿轮加工机床的工作原理

以下内容由北京瑞美顺达科技有限公司为您提供，二手磨齿机精密加工，希望对行业的朋友有所帮助。

以下以滚齿机为例介绍

根据齿轮的成形原理，综合考虑滚切中对机械进给系统跟随性、快速性的要求及改造成本等因素，在保留原普通滚齿机分齿传动链的基础上，按照数控理论中两坐标圆弧插补原理，对机床的刀架垂直进给运动和水平径向进给进行数控化控制改造，实现齿轮加工。

二手磨齿机精密加工-瑞美顺达(在线咨询)-二手磨齿机由北京瑞美顺达科技有限公司提供。北京瑞美顺达科技有限公司 (rmsdbj.com) 位于北京市海淀区翠微路2号院1幢508室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前瑞美顺达在链条、链轮中享有良好的声誉。瑞美顺达取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。瑞美顺达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。