

P1000G二手磨齿机 北京瑞美顺达公司

产品名称	P1000G二手磨齿机 北京瑞美顺达公司
公司名称	北京瑞美顺达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区翠微路2号院1幢508室
联系电话	13910760160

产品详情

决定磨齿机磨齿精度的原因是什么？

成形法磨齿精度主要由两方面决定: 砂轮轮廓的修整精度和工件周向分齿精度。因此，成形法磨齿机的关键在于砂轮轮廓修整及工件任意齿数的精密分度。

1、数控砂轮修整器

成形砂轮磨齿机快速发展，离不开数控砂轮修整技术的发展与运用; 数控砂轮修整器的运用使砂轮齿廓修整精度大为提高，使成形磨齿法精密磨齿得以实现，进而促进了成形磨齿机的发展。数控砂轮修整器一般采用金刚笔或者金刚石滚轮作为修整工具。采用金刚笔修整时需要不断调整金刚笔的倾角使其适应修整表面的法矢，P1000G二手磨齿机调试维修，运动控制复杂，修整效率低; 另外，金刚笔的点接触修整使笔尖金刚石易磨损，且磨损量不规则、补偿困难，对砂轮的修整精度影响较大。因金刚笔修整成形砂轮存在诸多弊端，现代数控砂轮修整器大多采用金刚石滚轮作为修整工具。金刚石滚轮在进行非线性复杂型面修整时，不仅能修整出精度很高的砂轮型面，P1000G二手磨齿机供货商，而且工作效率比较高、寿命长、操作便利。

2、周向精密分齿

齿轮的齿距偏差主要来源于机床主轴的回转误差、磨齿过程中工艺方法的误差及分度系统的误差，其中分度系统误差影响比较大。欲提高成形砂轮磨齿机的磨齿精度，就必须使磨齿机实现周向精密分度。随着精度、硬齿面、消除蜗轮蜗杆副技术的逐渐成熟，数控技术在磨齿机回转运动中应用普遍化，力矩伺服电机的实用化以及精度旋转编码器技术与回转运动检测反馈控制技术的提高，磨齿机周向精密分齿技术有了更广的提升空间。

想要了解更多北京瑞美顺达科技有限公司的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话!

如何选择二手磨齿机？

选择磨齿机需要考虑用途，种类，P1000G二手磨齿机，电动机功率，电压，动力类型，控制形式，布局形式等多方面因素，比如种类有冷弯机，制钉机，弯管机，切管机等；用途有彩钢，镍铝合金，装配生产，型材料，不锈钢合金等；布局形式有台式，立式，卧式等。

期望大家在选购二手磨齿机时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多二手磨齿机的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！

操作磨齿机时需要注意什么？

以下是北京瑞美顺达科技有限公司为您一起分享的内容，北京瑞美顺达科技有限公司专业供应二手磨齿机，欢迎新老客户莅临。

- 1、每周检查机床电器和性能是否可靠并清理尘埃，防止金属物落入。
- 2、加工中禁止触摸工件、丝架，P1000G二手磨齿机专业销售，以免触电。
- 3、驱动器工作时禁止插拔软盘。
- 4、砂轮必须离开工件后再进行打削，金刚石钻与砂轮要经常保持锐利，并要静平衡。
- 5、磨削时，不准调整变速、拉杆、撞块、待分齿完并把起定手柄搬到空车位置;衡程变手柄不可开车变速;挂齿轮时必须拉下总电门。
- 6、衡程马达应慢再快，禁止一次突然开快车，以免发生事故。
- 7、砂轮接触工件，必须缓慢，严禁一开车就自动进刀。

P1000G二手磨齿机-北京瑞美顺达公司由北京瑞美顺达科技有限公司提供。北京瑞美顺达科技有限公司（rmsdbj.com）有实力，信誉好，在北京 海淀区 的链条、链轮等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进瑞美顺达和您携手步入辉煌，共创美好未来！