

密闭式冷凝水回收器 冷凝水回收装置 冷凝水回收 锅炉冷凝水回收

产品名称	密闭式冷凝水回收器 冷凝水回收装置 冷凝水回收 锅炉冷凝水回收
公司名称	青岛永泰锅炉有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:密闭式冷凝水回收设备 型号:YTLH 产品别名:冷凝水回收装置
公司地址	青岛平度市凤台街道办事处圣达东路9号
联系电话	0532-87315800 13863919292

产品详情

品牌	密闭式冷凝水回收设备	型号	YTLH
产品别名	冷凝水回收装置		

三、密闭式冷凝水回收设备的组成结构

密闭式冷凝水回收设备由汽水引射混流装置、过滤除污装置、余汽再利用装置、汽水流程转换装置、内置式防汽蚀装置、集水器、omron高感度液位变送传感器、电控箱、高温高压冷凝水回收泵等组成。

四、产品应用

密闭式冷凝水回收设备是蒸汽冷凝水回收系统的关键设备，可广泛运用于造纸、化工、食品、制药、粮油加工、橡胶、棉纺、印染、木业及其他行业的工业企业的有蒸汽供热系统的冷凝水闭式回收，亦可用于宾馆、医院及其民用建筑的蒸汽冷凝水回收，它能方便有效的将蒸汽间接换热系统产生的冷凝水改为闭式回收，是常规传统开式回收冷凝水箱的更新换代产品。

五、密闭式冷凝水回收设备的主要特点

ytlh型密闭式冷凝水回收装置是新型高效节能环保设备，它优于目前市场上同类产品，与现有同类型其他产品相比具有以下特点：

1、节能降耗、减少运行成本

密闭式冷凝水回收设备减少二次闪蒸汽及输水漏气，使冷凝水及热能得到充分回收利用，提高了锅炉给水温度，提高系统热效率25%以上，实现了节省20%的燃料及90%软化水；减少水处理设备投资和运行费用；采用变频/降压技术，大大减少机器的运行电费；

2、自动化程度高，可适用于不同工况

机电一体化设计，采用omron高感度液位传感器控制，自动调压，自动报警，双泵自动切换等技术措施，形成多种功能为一体的自动化控制，可实现自动补水，无需人工值守，保证设备在高温、潮湿等恶劣工况下，安全、可靠、稳定的自动运行；

3、节能环保，提高环境质量

密闭式冷凝水回收设备的使用，减少了二次整齐排放的热污染和噪声污染记忆烟气污染物烟尘so₂、nox等的排放量，减轻了环境污染；同时改善水况，确保输水畅通；

4、防汽蚀，设备及管道寿命更长

“循环强抽”、“喷射增压”多项技术的应用，能有效避免积水，消除回收泵汽蚀现象，大大提高设备使用寿命；

选用进口高温高压多级水泵，抗汽蚀特殊结构设计，最高耐温220℃；

变频/降压技术的采用，大大减少机器的运行电费，更有效的降低设备的磨损，延长设备的整体使用寿命；

采用台湾气动三通控制阀，开启稳定，并可大幅减少补水时的水冲击；

同时保证水质设备完全密闭，杜绝了氧气、二氧化碳等水溶腐蚀性气体对冷凝水的污染，消除了氧腐蚀保持冷凝水水质良好，延长了设备及管路的使用寿命。

5、整体一机，安装方便，适应性强

整机一体组成，设计精巧，结构紧凑，占地空间小，组合式钢结构底座，安装维修方便，故障率低；不仅适用于新建企业，而且适用于老企业的技术改造。

规格参数表

序号	型号	额定工作压力mpa	额定工作温度	额定回收量m3/h
1	ytlh-2	1.6 / 2.5	200	2
2	ytlh-4	1.6 / 2.5	200	4
3	ytlh-6	1.6 / 2.5	200	6
4	ytlh-8	1.6 / 2.5	200	8
5	ytlh-10	1.6 / 2.5	200	10
6	ytlh-12	1.6 / 2.5	200	12
7	ytlh-15	1.6 / 2.5	200	15
8	ytlh-20	1.6 / 2.5	200	20

注：本设备不断更新改型，具体外形及参数请咨询永泰公司。

地址：山东省平度市同和工业园圣达东路9号

电话：0532-87315800

传真：0532-85335236

<http://www.ytboiler.com>

<http://www.qdyongtai.com>