

# 奇瑞谷王TB50 长沙奇瑞谷王 金宇水箱

产品名称	奇瑞谷王TB50 长沙奇瑞谷王 金宇水箱
公司名称	卫辉市南庄金宇水箱销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	卫辉市城郊乡南庄社区
联系电话	15517323330

## 产品详情

散热器的修理：

(1)散热器上、下水室的修理若散热器上、下水室腐蚀不严重，新乡收割机水箱，仅有少数小子L或斑点时，可用镀锡法修理。

若散热器上、下水室有较大的子L洞或裂缝时，可采用补板法进行修理。即在裂缝两端各钻一个止裂子L，用厚约0.8mm的铜片，其宽度为10~15mm，长度应大于裂缝10~20mm，将补板盖在裂缝上，用锡焊焊合。其焊合操作过程为：

步：清理焊件的焊接表面，可用刀、铲、锉刀或砂布清理，使工件焊缝处露出金属光泽。必要时，也可用布团蘸稀硫酸或酸除锈，再用碳酸钠溶液中和残酸，用清水冲洗干净。

第2步：在清洗干净的表面上涂敷焊剂，并涂上一层焊料。修补用的铜皮也应如此处理。

第3步：施焊前，先将铬铁在氯化铵石上摩擦一下，小型收割机水箱，再蘸少许焊剂，收割机水箱供应商，立即用铬铁刃口割粘适量焊料。接触焊件时，应充分利用刃VI两侧面，借助焊料、焊剂与工件贴合传热。为使焊缝处达到适宜的焊接温度，应以均匀地速度移动

铬铁，当熔化的焊料充分进入焊缝并布满焊面后，铬铁要立即离开，使工件快速冷却。

第4步：焊接完毕后应用清水冲洗焊缝的残余焊剂。检查焊接质量，防止有漏焊、假焊和焊接不牢的现象发生。

第5步：焊接后应对其焊接质量进行1气压检验，确保散热器不渗漏。

如水室有碰伤塌陷时，可在凹坑的底部焊一钩环。在上拉的同时，用小锤修整四周，使表面平整。修复后再将钩环解焊。

铜制散热器主要用于卡车、装载机等大型车辆，奇瑞谷王TB60，铝制散热器主要应用于轿车和轻型车辆。汽车散热器的工作机理是水泵将汽车散热器内的冷却水由发动机机外吸入并加压，使之经分水管流入发动机缸体水套。在此，冷却水从汽缸壁吸收热量，温度升高，继而流到汽缸盖水套，再次受升温后沿水管流入散热器内。由于有风扇的强力抽吸，外部气流由前向后以高速从散热器中通过，因而受热后的冷却水在流经散热器的过程中，其热量不断地散到大气中去，奇瑞谷王TB60收割机低温水箱，使水本身得到冷却。冷却了的水流到散热器的底部后，奇瑞谷王TB50，又在水泵的作用下，经水管再次流入水套，如此不断地循环，使发动机中在高温条件下工作的零件不断地得到冷却。汽车散热器散热性能应达到客户发动机散热面积要求，耐久性能达到汽车行驶30万公里或一年，密封性能达到在承诺期内不漏水。本标准是指“0”型散热管、水冷管带式散热器。

新能要求：

耐高温性能试验按5.7的规定进行，试验后经5.1的规定检测，不得出现泄漏。

落锤试验按5.8的规定进行，不得出现裂纹，试验后经5.1的规定检测，不得出现泄漏。

压力循环试验按5.9的规定进行，不得出现裂纹和脱焊，试验后经5.1的规定检测，不得出现

振动性能试验按5.10的规定进行，不得出现裂纹和脱焊，试验后经5.1的规定检测，不得出现扭振性能试验按5.1的规定进行，长沙奇瑞谷王，不得出现裂纹和脱焊，试验后经5.1的规定检测，不得出现。

耐碎石冲击性能试验按5.12的规定进行，试验后经5.1的规定检测，不得出现泄漏。

散热器进出水管扭转试验按5.13的规定进行，不得出现裂纹，试验后经5.1的规定检测，不得出现泄漏。

内部腐蚀性能试验按5.14的规定进行，试验后经5.1的规定检测，不得出现泄漏；散热器散热管内表面腐蚀深度不允许超过原始材料厚度的10%，散热器内的沉积物不允许堵塞冷却液的流动。

外部腐蚀性能试验按5.15的规定进行，试验后经5.15的规定检测，不得出现泄漏。

散热器护板及散热器的涂漆层满足QC/T 484的要求。

奇瑞谷王TB50-长沙奇瑞谷王-金宇水箱由卫辉市南庄金宇水箱销售部提供。“农机水箱,工程机械散热器”就选卫辉市南庄金宇水箱销售部（[www.xxjysrq.com](http://www.xxjysrq.com)），公司位于：卫辉市城郊乡南庄社区，多年来，金宇水箱坚持为客户提供好的服务，联系人：田经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金宇水箱期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.kmssx.com](http://www.kmssx.com)）还是从事康明斯水箱，东风康明斯水箱，康明斯水箱散热器的厂家，欢迎来电咨询。