

tpu颗粒 南京tpu 德立

产品名称	tpu颗粒 南京tpu 德立
公司名称	南京德立新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区天赋广场22幢322室
联系电话	18351938773

产品详情

越来越多的制造商倾向于选择热塑性弹性体（TPE）材料用于需要柔韧性或需要橡胶弹性的产品。这些化合物已成为热固性橡胶和PVC的替代物，并且用于许多装置，例如管材，袋，口罩，塞子，垫圈，密封件等。随着TPE的价值得到更广泛的认可，南京tpu，越来越多的制造商将这些弹性体用于新的应用。

每个人都知道SEBS流动性不好，所以在做TPE时需要充油，但输液袋输液管等材料的TPE通常不是充油的。

至于不充油的原因，想必大家都清楚。做的要求非常严格，生物相容性、细胞毒性、致敏性、致癌性等等都要测量，并且引起这些的原因往往都是一些小分子作祟。大分子往往是稳定的，tpu价格，不会造成太大影响。弹性体里面除了各种无机盐外油是小分子的重要来源。

实际上，输液袋不仅仅是一层薄膜，少的有三层，多的有五层。每层都不同，虽然它是SEBS PP基材，但比例不同。有些厂家会认为，我有3-5层薄膜用于输液袋，只要内层没有充油就可以了，外层充油不影响。但不幸的是，油不是那么听话地一直停留在外膜上，它会一直渗透，所以只要有一层油，它就会慢慢渗透到各层都有油。

那不充油怎么保证流动性呢？从级TPE配方来看，众所周知，一般TPE的大部分是PP，PP的流动性没有问题，一小部分是SEBS。而PP具有很高的流动性。

热塑性弹性体的优点：（1）可用一般的热塑性塑料成型机加工，例如注塑成型、挤出成型、吹塑成型、压缩成型、递模成型等。（2）能用橡胶注塑成型机硫化，时间可由原来的20min左右，缩短到1min以内。（3）可用压出机成型硫化，压出速度快、硫化时间短。（4）生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用。（5）用过的TPE旧品可以简单再生之后再次利用，减少环境污染，扩大资源再生来源。（6）不需硫化，tpu厂家，节省能源，以高压软管生产能耗为例：橡

胶为188MJ/kg，TPE为144MJ/kg，tpu颗粒，可节能25%以上。（7）自补强性大，配方大大简化，从而使配合剂对聚合物的影响制约大为减小，质量性能更易掌握。（8）为橡胶工业开拓新的途径，扩大了橡胶制品应用领域。

要说热塑性弹性体TPE碰到的常见的问题，那就是材料表面析出，经常使用塑料的客户会很纳闷，怎么塑料一般表面析出很少，怎么TPE会经常析出呢？这个倒和橡胶有点像！

不过TPE材料的表面析出和橡胶制品表面析出还不是完全一回事，橡胶制品表面析出主要原因还是受硫化体系的影响，助剂析出是橡胶加工过程中常见质量问题，俗称为“喷霜”，但严格按橡胶工艺学的定义而言，喷霜只是助剂析出的一种形式而不是全部，只不过喷霜是助剂析出发问题而已。助剂析出是橡胶加工过程中的未硫化胶（混炼胶或半成品）或硫化胶（成品）因所含助剂浓度过饱和而从橡胶内部迁移至表面的现象。按析出助剂的外观形状归纳，析出主要有3种形式：喷霜、喷蜡、喷油，还有极罕见的喷黑。在实践中，助剂析出有时以一种形式出现，有时以多种形式同时出现。硫化剂、促进剂、防老剂、填充剂等助剂析出在橡胶表面形成一层白色的云雾状或粉末状或结晶状物质，称为喷霜，或称为喷白或喷粉。石蜡、古马隆等蜡状物析出在橡胶表面形成一层蜡膜，称为喷蜡。软化剂、增粘剂、润滑剂等助剂析出在橡胶表面形成一层蓝色的油状物，称为喷油，或称为喷蓝。极端情况下析出炭黑，称为喷黑。还存在“假性析出”现象：本无助剂析出的橡胶制品表面受日光照射而发生氧化反应，表面颜色发生明显变化（如黄铜色或虹色），如同黄色或虹色助剂析出而实质无析出，称为黄变，这需与老化析出区分。

tpu颗粒-南京tpu- 德立由南京德立新材料有限公司提供。南京德立新材料有限公司（www.ecloudzd.com）是从事“TPR/TPE/TPV/PVC弹性体”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：许朝军。