

颗粒饲料机组 山东圣时机械 羊颗粒饲料机组厂家

产品名称	颗粒饲料机组 山东圣时机械 羊颗粒饲料机组厂家
公司名称	山东圣时机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市春秋西路299号
联系电话	19953782668

产品详情

颗粒饲料机组

颗粒饲料机组操作的三大工序是什么呢？下面小编为大家介绍介绍一下，以便您能更好的使用木屑颗粒机：

一、研磨工序。新购买木屑颗粒机是要在更改新的环模压辊后正式使用前，颗粒饲料机组，必须发展短缺合理地研磨。由于颗粒机的环模压辊是热处理件，在热处理过程当中，在环模的内孔发火一些毛刺，这些毛刺在木屑颗粒的运行过程中会阻碍物料的流程与成型，所以厂家多在木屑颗粒机阐明书里规则申请依照定然的配方进行合理地研磨。

二、光滑与冷却工序。木屑颗粒机的压辊担负着将木屑等质料挤压到模具的内孔里面去，并将反面的原料推到前面的原料，以到达成型的指数。因此木屑颗粒机压辊的工作温度极为高，以是及时合理地陆续供油与热量消散能够无效延长压轮的使用寿命，增加压轮工作出产量。

三、维护工序。颗粒饲料机组的苏息强度大，承载的负荷高，需要在整个生产制作过程中对其履行不一连跟踪监测，电流、电压、响声、粉尘、颗粒状况、注油量大小，日后根据木屑颗粒机环境有的放矢，处理故障，并极快变换有问题易损件，确保生出产的连续性。

颗粒饲料机组

我们在购买颗粒饲料机组时，一般都会额外再多购买几个模具，毕竟在颗粒机工作时模具要承受极大的压力，相比于其他部件来说更容易出现问题，一旦模具出了问题，其产出物料达不到标准，必须更换模具重新制粒，而更换模具也算变相增加制粒的成本。所以如果可以延长模具的使用寿命，减少更换模具

的次数，也就变相的降低制粒成本了。那么怎么样才能让颗粒机模具的使用寿命更长呢？

一、定期清洗模具

每次制粒完成后，秸秆颗粒饲料机组，都应清洗颗粒机模具，一般做法是将原料加入油拌成油料，并研磨一段时间，然后将模具内填满油料。这样做不仅可以保证模具孔不会被堵塞，也方便下次启动设备。

二、长期不使用时应清理油料

虽然油料对模具有保护的作用，但是如果长时间不使用机器的话，加入其中的油料会逐渐硬化，导致下次使用时难以清除，所以若超过一个月不使用机器，应将其中的模具卸下来清洗后存放起来。

三、模具存放点应通风干燥

由于我们在购买机器时一般都会额外购买几个模具，这些模具在存放时应放在干燥通风的地方，羊颗粒饲料机组厂家，以防空气中的水分与其表面发生反应而锈蚀，从而影响其使用寿命和制出颗粒的外观。

四、电机动力要配套

不同型号的颗粒饲料机组所配备的电机是不同的，在使用过程中一定要根据机器型号使用配套的动力，若电机动力过小，则制粒效率低，颗粒质量不达标；若电机动力过大，不仅浪费电，还会加速机械的磨损，从而缩短模具寿命。

颗粒饲料机组是一种生物质能源预处理设备。主要以农林加工的废弃物如木屑、秸秆、稻壳、树皮等生物质为原料，通过预处理和加工，将其固化成形为高密度的颗粒燃料。木屑颗粒机在生产过程中有时会出现出料不均匀等异常现象，一般有以下几个原因。

木屑颗粒机出料不均匀原因：

1.木屑颗粒机压辊和模具的间隙过大。

木屑颗粒机在挤压过程中如果压辊和模具的间隙过大就会出现非压辊直接挤压物料通过模具的现象，这样颗粒机供料进去的物料并非有压辊直接供料，而是通过物料间的相互摩擦供料，这样就造成供料不及时，因此产量低、生产出来的颗粒大小不一等现象。

2、木屑颗粒机片、齿轮方面

木屑颗粒的成形主要是依托木屑颗粒机齿轮的滚动，颗粒饲料机组厂家，带动片进行木屑颗粒带离的。一旦齿轮或许片出了问题就会使得所刮下的木屑颗粒长短不均匀。

3、电机方面

木屑颗粒机配备的电机是与其额定功率相适应的电机，一旦在作业过程中受损或许作业功率不稳定就会出现不能制粒或木屑颗粒出料不均匀的状况。

4、操作方面

因为操作人员的不标准操作也会使颗粒饲料机组发生不均匀的颗粒料。比方制粒原料所含水分较大

，使得木屑颗粒不成型，或许成型后遇冷崩裂等，假如遇到这种状况，操作员应当分析，找出缘由，并进行及时的弥补，以免影响制粒产值而形成相应的经济损失。

颗粒饲料机组-山东圣时机械-羊颗粒饲料机组厂家由山东圣时机械制造有限公司提供。山东圣时机械制造有限公司（www.sdshengshi.cn）位于山东省曲阜市春秋西路299号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前圣时机械在农业机械中享有良好的声誉。圣时机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。圣时机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。