

临沂龙门式淋胶机 龙宇机械维护简单 龙门式淋胶机价格

产品名称	临沂龙门式淋胶机 龙宇机械维护简单 龙门式淋胶机价格
公司名称	广州市龙宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城太平洋工业区86-2号
联系电话	13824490769 13824490769

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市龙宇机械设备有限公司

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。联系广州市龙宇机械设备有限公司可了解到：淋胶机，淋胶机哪家好，龙门式淋胶机价格，淋胶机多少钱，淋胶机定做，淋胶机厂家等信息。

淋胶机生产的问题！

分析产生的原因

1. UV 淋漆本身消泡性能差。

2.

第yi道封漆填充毛细孔不充分，留有小空隙，空隙中的空气经热油漆，固化机及流平机加热后膨胀逸出。

3. 小气泡被包在漆膜中被固化，形成小气泡、小麻点；大气泡被加热爆开形成针i孔或圆形小坑。

4. 淋幕机油槽缓冲装置不够，油漆流速太快会冲起气泡

5. 淋幕头与工作平面之间的高度太大

墙板淋胶机功能介绍：

墙板淋胶机用于将单组份胶或双组份胶进行精准计量、以及均匀淋涂到工件表面。可以针对胶的特性，可以配备自动加料、自动加热、自动清洗、充氮保护、超压报警等功能。

工作原理：

由于胶水不宜与空气过多接触，所以整个胶路设计为密闭式，即：

原料大胶桶（200L） 化工自动加料泵 主机中间罐 过滤 精密计量 淋涂。

规格参数：

所配套的淋涂生产线幅宽范围为200—4000mm，淋胶可形成一层均匀连续胶膜条，生产线速度为0—6 m/min，最大供胶量可达到5000g/min，龙宇公司可以根据客户的具体工艺要求进行定制。

广州市龙宇机械设备有限公司主营业务有：优i质淋胶机，智能淋胶机，全自动淋胶机，双组份淋胶机，临沂龙门式淋胶机，单组份淋胶机等等。

公司拥有多款专利产品，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。

自动淋胶机简介？

全自动淋胶机适用于表面涂覆工艺。主要用于建材行业生产作用。该设备主要由八个系统组成：

- 1、淋胶室；？
- 2、淋胶系统（包括淋胶清洗系统并用）；？
- 3、喷水系统；？
- 4、高粘度胶泵；？
- 5、工件定位系统；
- 6、自动控制系统；？
- 7、输送系统（含动力部分）；？
- 8、机架

汽车厢板淋胶机功能介绍

复合板淋胶机用于将单组份胶或双组份胶进行精准计量、以及均匀淋涂到工件表面。可以针对胶的特性，可以配备自动加料、自动加热、自动清洗、充氮保护、超压报警等功能。

工作原理

由于胶水不宜与空气过多接触，往复式龙门式淋胶机，所以整个胶路设计为密闭式，即：

原料大胶桶（200L） 化工自动加料泵 主机中间罐 过滤 精密计量 淋涂。

规格参数

所配套的淋涂生产线幅宽范围为200—4000mm，淋胶可形成一层均匀的连续胶膜条，生产线速度为0—6 m/min，z大供胶量可达到5000g/min，龙宇公司可以根据客户的具体工艺要求进行定制。

广州市龙宇机械设备有限公司主营业务有：优质淋胶机，智能淋胶机，全自动淋胶机，双组份淋胶机，单组份淋胶机等等。公司拥有多款专利产品，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。

淋胶机生产的问题解决！

分析产生的原因

1. UV 淋漆本身消泡性能差。

2.

第yi道封漆填充毛细孔不充分，留有小空隙，空隙中的空气经热油漆，固化机及流平机加热后膨胀逸出。

3. 小气泡被包在漆膜中被固化，形成小气泡、小麻点；大气泡被加热爆开形成针i孔或圆形小坑。

4. 淋幕机油槽缓冲装置不够，全自动龙门式淋胶机，油漆流速太快会冲起气泡

5. 淋幕头与工作平面之间的高度太大

6. 淋膜机油槽的出油口与油漆桶高度差太大，油漆直接冲起气泡

建议处理办法:

1. 选用消泡性好的 UV 面漆。

2. 第yi道填充封底一定要充分封好，不要留有小空隙。

3. 尽量避免油漆、固化机及流平机在高温下工作，导致基板温度太高（不超过 60），使空气膨胀逸出。

4. 推荐使用新型刮腻子填充在第yi道底涂之前。

5. 淋幕头与工作台保持10cm左右的距离

6. 降低淋膜头与工作的距离，降低油槽出口与油漆桶的高度差

临沂龙门式淋胶机-龙宇机械维护简单-龙门式淋胶机价格由广州市龙宇机械设备有限公司提供。临沂龙门式淋胶机-龙宇机械维护简单-龙门式淋胶机价格是广州市龙宇机械设备有限公司（www.gdzy88.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：雷宇平。