

木材烘干炭化工艺有哪些 沙河木材烘干炭化 金龙烘干

产品名称	木材烘干炭化工艺有哪些 沙河木材烘干炭化 金龙烘干
公司名称	临朐县金龙烘干设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县冶源镇付家李召村
联系电话	0536-3110568 13963997678

产品详情

木材处理高温窑--金龙高温窑木材不开裂

:

高温热处理可以显著降低木材吸湿性，提高尺寸稳定性，由于处理过程不引入化学药剂，属于环境友好型改性方法，故受到科研与生产部门的特别关注。

高温热处理后木材吸湿基团数量显著减少，研究高温热处理木材水蒸气吸附特性有助于明确热处理材与水分相互作用机理，并在此基础上指导实际生产。

木材在热处理窑炉室里，加热超过230度，在这过程中，真菌与霉菌全部被杀灭，所有的纤维素(糖份和淀粉)会从木头中被移除，只留下坚硬的木质素。

因为没有养份，(所以较不易被虫蛀)。之后用藁气压力将木材含水饱满，然后再急速乾燥到含水率零，处理后放再户外长时间日晒雨淋也部会变形。

将木材含水率还原到7%，以免过於乾燥，再装修过程中容易脆裂。碳化热处理过程中，只利用水与电，而不采用任何化学药剂或毒性添加物，因此碳化热处理后的木材，其防潮、防腐的特性比市面采取ACQ木材处理成式为佳。木材在处理过程中，也改良了木材对腐蚀细菌的抵抗性并增强了纤维的稳定性、排水性及缩胀性，同时也增加了表面硬度和隔热能力，木材不易因为湿度改变而变形。

木材硬化窑--金龙硬化窑使用原理

木材硬化窑--金龙硬化窑使用原理：

炭化生产工艺原理

木材快速加热至100℃，经过干燥过程使木材含水率干燥至3-4%，并根据不同的炭化等级要求，木材的温度加热到190~212℃；随后干燥窑内温度下降到低于100℃；水蒸气取代空气充斥整个干燥窑内。经过炭化和冷却过程后，让木材吸收水蒸气，含水率有所提高，达到稳定后降温冷却。

炭化木的特性：

- 1、不易变形，不开裂，材质稳定。
- 2、纹理更清晰，亮泽。
- 3、防腐、安全、环保。

炭化生产工艺原理

木材快速加热至100℃，经过干燥过程使木材含水率干燥至3-4%，并根据不同的炭化等级要求，木材的温度加热到190~212℃；随后干燥窑内温度下降到低于100℃；水蒸气取代空气充斥整个干燥窑内。经过炭化和冷却过程后，让木材吸收水蒸气，含水率有所提高，达到稳定后降温冷却。

炭化木的特性：

- 1、不易变形，不开裂，木材烘干炭化工艺有哪些，材质稳定。
- 2、纹理更清晰，亮泽。
- 3、防腐、安全、环保。

金龙炭化窑--炭化木的范围：

我国是世界上人口多的国家，对木材的需求量远远超过其它国家。所以我国的木材进口量也日益增大，大量的国外进口材被进口到中国，出现在大众面前。多数进口材由于生产环境的土壤，临朐木材烘干炭化窑定做，水分，温度，空气以及周围的微生物，昆虫，细菌等的存在，木材自身的成分跟我们国内的有较大差别。因为进口材存在这个问题，导致很多国内木材人在使用处理进口材的时候遭受着很多问题，好多工人师傅对进口材有过敏反应，症状也不一，有打喷嚏，沙河木材烘干炭化，流鼻涕，发烧，起疙瘩等情况。这个也一直困扰着木材商和家具建材商。在制造处理过程的粉尘和挥发出来的成分让很多国人所不适应。金龙公司木材高温碳化热处理就可以有效地改善这个情况。木材在经过200℃的高温碳化处理之后，木材的细菌虫卵被全部处理，在高温碳化的过程中，木材自身的一些化学成分也发生变化，一些树脂类和容易挥发的成分也被高温处理所蒸发。既提高了木材稳定性，又改善了木材内部组成部分，让工人在使用处理木材的时候不再遭受过敏的困惑。第五，木材高温热处理可以使得木材得到软化。木材经过高温之后木纤维的柔韧性会变得很强。可以轻松实现实木的弯曲造型。随着实木家具需求量的持续增加，榉木木材烘干炭化房视频，实木原木的优化高温碳化处理会日益增加。在今后的实木处理中，不碳化的木材将会失去竞争力，失去存在的价值。金龙机械专业专注于木材高温热处理和木材优化，携手所有的木材人服务于木材人，服务于木材。

木材烘干炭化工艺有哪些-沙河木材烘干炭化-金龙烘干(查看)由临朐县金龙烘干设备有限公司提供。临朐县金龙烘干设备有限公司(www.jinlonghonggan.com)在干燥设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金龙烘干一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘忠锡。同时本公司(www.sd-wlwk.com)还是从事食品烘干机，食品烘干设备，食品干燥设备的厂家，欢迎来电咨询。

