

# 伞齿轮安装 高科百年 南阳伞齿轮

产品名称	伞齿轮安装 高科百年 南阳伞齿轮
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

## 产品详情

所谓丝杠实际上就是一根螺杆，主要用于传递运动和动力。螺杆上当然有螺纹，而螺纹的牙形主要有四种：

1. 普通螺纹。牙型为三角形，也就是三角螺纹，伞齿轮传动，是的。主要用于联接，也用于传递小扭矩的运动和动力。
2. 矩形螺纹。牙型为方形，也有称为方形螺纹的，用来传递运动时精度比较差，加工也较困难，常用于联接。
3. 梯形螺纹。牙型为等腰梯形。主要用于传递运动和动力，伞齿轮安装，可双向传递。人们通常所说的丝杠，大多采用梯形螺纹。与矩形螺纹相比，传动效率略低，伞齿轮减速机，但工艺性好，牙根强度高，对中性好。与其相配的如使用剖分螺母，南阳伞齿轮，还可以调整间隙。
4. 锯齿形螺纹。也是一种常用的螺纹，多用于承受单向轴向力，适于传递单向运动和动力。

### 使用塑料齿轮的优势

与同等尺寸的塑料齿轮相比，金属齿轮运行良好，温度和湿度变化时的尺寸稳定性好。但是与金属材料相比，塑料在成本、设计、加工和性能上具有很多优势。

与金属成型相比，塑料成型的固有的设计自由度保证了更的齿轮制造。可以用塑料成型内齿轮、齿轮组

、蜗轮等产品，而这很难以一个合理的价格使用金属材料来成型。塑料齿轮应用领域比金属齿轮宽，因此它们推动了齿轮朝着承受更高负荷、传送更大动力的方向发展。

塑料齿轮注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230C；共聚物材料为190~210C。

模具温度：80~105C。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口:

可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

伞齿轮安装-高科百年(在线咨询)-南阳伞齿轮由苏州市高科百年工贸有限公司提供。苏州市高科百年工贸有限公司（[www.gaoco.cc](http://www.gaoco.cc)）有实力，信誉好，在江苏苏州的陶瓷、搪瓷生产加工机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进高科百年和您携手步入辉煌，共创美好未来！