彩印包装盒价格 欣海包装 句容彩印包装盒

产品名称	彩印包装盒价格 欣海包装 句容彩印包装盒
公司名称	南京欣海包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18963610222 18963610222

产品详情

瓦楞彩盒在设计版面时要注意哪些地方呢？下面小编就带大家一起了解一下。

一、瓦楞彩盒的印刷图形标志应采取标准化，图形印刷质量不仅仅只限于清晰易辨，更重要的是要看是否符合国家标准或法律法规中的相关规定。

二、瓦楞彩盒版面设计应考虑适印性，因为瓦楞彩盒的印刷一般尽量是三色印刷，对于需要套印的瓦楞彩盒。设计时应严格版面的位置及尺寸，以便套色准确。如果在一种颜色内部套印其它颜色，并且颜色之间要求不留空隙，设计时就要考虑企业印刷机的精度，使两种颜色的版面进行叠加印刷，叠加部分的宽度为印刷机的印刷偏差。为避免瓦楞彩盒印刷糊版，在满足用户要求的情况下，尽量使阳字笔划变细，阴字笔划变粗，这样就加大了笔划之间的间隔，不容易造成印刷模糊现象。

三、加大校对力度，瓦楞彩盒的版面多采用文字印刷，一般情况下瓦楞彩盒的版面错误容易被疏忽，经常是多一字或少一定或错一字，一旦设计版面出现问题又未曾得到纠正，后果将不堪设想。校对时必须一一进行校对勘误，严格把关。

四、整体布局要合理，对瓦楞彩盒的整体版面布局要合理，防止头重脚轻，字体大小要适中，比例协调，句容彩印包装盒，印刷部位适当，彩印包装盒定做，距离瓦楞彩盒的边缘尽量大于20mm。且大多数企业对瓦楞彩盒印刷质量的理解不够全方面，在一定程度上忽视了包装的美化适销作用，字体选择不当，比例失调，排版零乱，影响美观。

瓦楞彩盒在生活中常被主要用作纸箱的夹心以及易碎商品的包装材料。瓦楞彩盒由面纸，瓦纸，芯纸，里纸组成。在使用的过程中，我们会遇到脱胶的问题，该如何解决呢？

首先，我们要做到严格按配比要求和搅拌时间要求进行制糊。对糊料的粘度严格地控制，一般情况下，单面机用糊的粘度为50秒～60秒，双面涂胶机一般控制在100秒左右，而且要用当天配制的糊料。

其次，适当调整刮胶辊与涂胶辊的间隙，涂胶辊与主瓦楞辊的间隙在0．10mm～0．25mm间为宜。调整时用塞尺测量间隙，左右两端间隙要一致。

后，间隙的调整，要根据每层辊上所通过单机瓦楞彩盒的厚度来定瓦楞彩盒，瓦楞彩盒的脱胶解决办法压辊与涂胶辊的间隙一般比单面瓦楞彩盒的厚度小0.05mm～0.10mm为佳。

对瓦楞彩盒印刷企业来说，印版的耐印力、印刷质量和价格都是关系到纸箱产品印刷质量和出产成本的重要要素。那么，怎么充分兼顾这些要素进行合理的选购，是纸箱印刷企业收购办理面临的一个重要课题。现在市场上各种印版的特性、质量和价格存在着必定的差异。出产各类印版的厂家因为出产条件、工艺等方面的差异，定制彩印包装盒，导致印版质量也存在差异。所以，彩印包装盒价格，在选购时要留意这方面的控制，在试用、运用各个厂家的印版时，应该做好出产记载，如对印件特色、运用机器的类型、印版出产厂家、印量和印刷质量情况等进行认真地记载，以便对不同厂家印版的特性和运用作用等进行分析和总结，为准确点评和挑选印版打下牢靠的基础。此外，还要留意根据产品的特色和印刷厂的条件，挑选适宜的艺进行印刷。因为，凹印、柔性版印刷和胶印这3种艺都可以印刷纸箱产品，仅仅印刷质量、出产成本等方面有所不同而已。

彩印包装盒价格-欣海包装(在线咨询)-句容彩印包装盒由南京欣海包装有限公司提供。南京欣海包装有限公司（www.njsayhi.com）位于南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前欣海包装在纸盒中享有良好的声誉。欣海包装取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。欣海包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。