

瓦楞水印纸箱定制 镇江瓦楞纸箱 欣海包装

产品名称	瓦楞水印纸箱定制 镇江瓦楞纸箱 欣海包装
公司名称	南京欣海包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18963610222 18963610222

产品详情

柔性版制版对瓦楞纸箱质量的影响

用于销售包装的瓦楞纸箱大多为彩色印刷，其印刷质量会直接影响产品的销售效果，而柔性版制版质量又会直接影响印刷质量。瓦楞纸箱面纸高光部位的网点大小应不小于4%，而暗调处网点大小以控制在85%左右为宜。若纸面粗糙，高光部位还应适当增大网点大小。

加网线数对瓦楞纸箱印刷质量的影响也非常大，由于瓦楞纸箱面纸的光泽度一般不是太高，如果加网线数太低，印刷过程中容易出现糊版，从而影响图文印刷清晰度，所以瓦楞纸箱柔印的加网线数应根据瓦楞纸板的表面特性加以调整。通常情况下，瓦楞纸箱柔印的加网线数应控制在100线/英寸左右；柔印预印高大上涂布白板纸时，加网线数可控制在150~175线/英寸；若直接印刷普通瓦楞纸板，考虑到瓦楞纸板表面平滑度、平整度较差，柔印加网线数应控制在100线/英寸以下，甚至可采用60线/英寸的粗网线。

瓦楞纸板纸箱的防水性能可以采取以下方法进行检测：

采用可勃吸收仪测定法（仅适合疏水瓦楞纸板和耐水瓦楞纸板）

采用可勃吸收仪可以用来测定瓦楞纸板的表面吸水能力，按照GB/T纸和纸板吸水性的测定（可勃法）》执行。

将瓦楞纸板切成直径为125mm的圆形试片10张，在安放瓦楞纸板试样前，瓦楞水印纸箱，要保证同试样接触的圆筒环面与胶垫是干燥的。

用玻璃量筒准确量取100mL蒸馏水倒入圆筒中，然后将已称好重量的圆形瓦楞纸板试样安放于圆筒的环形面上，被测面朝着有水的方向，并将试样压盖盖在试样上，使之于圆筒固定在一起。将圆筒翻转180°。

，瓦楞水印纸箱定制，同时开动秒表计时。每测定5次，根据瓦楞纸板试样的吸水量大小再补加一定量的水。

从圆筒上取下试样，放在一张吸水纸上，注意试样吸水面向下，在到达吸水时间前2s时，再在试样上面放两张吸水纸，瓦楞纸箱包装，在平整坚硬的台子上用光滑压辊在4s内往返一次，使试样表面呈无水光泽，把试样迅速取出称量，准确至0.001g，注意每张试样只能测试一次，镇江瓦楞纸箱，不得重复使用。

对于用吸水纸吸水后表面仍有过量水或试样本身已被水透过，则应舍弃该试样。后就可以计算出瓦楞纸板的可勃吸水值。

瓦楞盒

就是瓦楞纸盒呗，你说的应该是微型瓦楞纸盒吧，现在主要有E，F，G楞的，主要用于电子产品的包装盒。我们公司做的诺基亚、摩托的手机盒就是小瓦楞裱的面纸做的。

瓦楞包装盒用的瓦楞纸是由挂面纸和通过瓦楞棍加工而形成的波形的瓦楞纸粘合而成的板状物，一般分为单瓦楞纸板和双瓦楞纸板两类，按照瓦楞的尺寸分为：A、B、C、E、F五种类型。

瓦楞水印纸箱定制-镇江瓦楞纸箱-欣海包装(查看)由南京欣海包装有限公司提供。南京欣海包装有限公司(www.njsayhi.com)是一家从事“彩印纸箱 纸盒 纸袋 精品包装盒 吊牌 折页等纸制品包装”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“欣海”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使欣海包装在纸盒中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！