

淘宝纸箱厂家推荐 铜陵淘宝纸箱 易顺纸箱

产品名称	淘宝纸箱厂家推荐 铜陵淘宝纸箱 易顺纸箱
公司名称	马鞍山市易顺包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂县青山河高新技术产业园区 青山华府社区1号楼1-2号
联系电话	18606298368

产品详情

纸箱厂家为大家介绍什么是三角柱型纸箱

易顺纸箱厂家为大家介绍什么是三角柱型纸箱：

(1) 三角柱型瓦楞纸箱是箱体与角衬一页成型，瓦楞纸箱的四个角隅形成三角柱或直角柱结构，从而使纸箱的抗压强度提高20%-50%。

(2) 三角柱型纸箱有托盘和密封型两类，淘宝纸箱哪家好，并有多种箱型可供选择。与一般瓦楞纸箱相比，三角柱型瓦楞纸箱在标准状态下，纸箱的抗压强度可提高20%-30%，高湿状态下提高40%-60%；纸箱箱体不会发生凸鼓现象，在潮湿状态下尤其明显；从结构上看，纸箱角隅部分比较坚固，所以跌落冲击与振动时，内装物破损率极低；施加负荷时，纸箱变形稳定，不易引起堆垛坍塌；托盘型三角柱瓦楞纸箱的销售陈列性好。

在纸箱生产中会遇到什么问题

易顺纸箱生产厂家为大家讲解在纸箱生产中会遇到什么问题：

1、色序不妥引起的纸箱质量问题

如果将纸箱版面较满的图文摆放在色组印刷，当瓦楞纸板进入下一色组组织印刷的过程中，因为纸板色组的印刷图文的着墨量大、枯燥速度慢，极简单使印迹转移形成纸箱版面起脏。为防止这一弊端的发作，宜将面积小的纸箱版面摆放在榜首色组印刷，将面积大的版面摆放在后续色组印刷，可防止印迹转移形成脏版现象。

2、印版厚度不均匀引起的纸箱质量问题

当橡皮版材厚度不均匀时，纸箱印版版面就会呈现凹凸差。版面高的当地就容易糊版，版面低的当地就简单呈现着墨不全，形成印迹不明晰，为防止这一不良状况的发作，可选用零散制版的方法，将版材制成若干小块的（指那种为节约橡皮版材而不制版芯的制版工艺），淘宝纸箱批发，应选用同一块版材别离进行制作，这样它的厚度差异比较小。如果已经制好的橡皮版，存在厚薄差时，可在部分偏薄的印版反面多粘胶布层补偿，使整个纸箱印版坚持根本一致的厚度，保证印刷压力和版面着墨的均匀。

3、瓦楞纸板厚度不均匀引起的纸箱质量问题

如果成形的瓦楞纸板外表有人为损坏的洼陷痕迹时，洼陷部位的纸箱纸面也会呈现印迹不明晰的质量缺点，对此如果选用加大印刷压力补偿，简单使文字、线条纸箱版面呈现起糊的质量问题。

易顺纸箱为大家解答纸箱在印刷中出现纸箱叠色漏白怎么办？

1、纸箱叠色漏白

当在纸箱上用一种颜色上盖上另一种颜色时（通常为黑色），常会出现第二色印刷不上的情况。其原因可以归结为二种油墨颜料的表面张力相差较大，纸箱上面油墨颜料无法均匀地覆盖在下面墨层上。目前尚没有找到一种方法可以这一毛病。在纸板印刷实际操作中，以下方法可稍作改善：

1.提高纸箱上色干燥速度，铜陵淘宝纸箱，可以适当添加酒精或氨水等；

2降低纸箱第二色的粘度，或提高其附着力，淘宝纸箱厂家推荐，适当增加印刷压力。

2、纸箱油墨粘度增加

纸箱油墨在使用过程中常常会出现粘度增加，颜色加深的情况，这是由于油墨中氨水的挥发造成的。

纸箱油墨粘度与PH值有关，随着油墨不停地循环，氨水挥发，PH值下降，粘度增加；同时水分的挥发，使印刷颜色加深。

因此，在纸箱印刷过程中（特别在封样时），应控制油墨粘度，适当加点水，以保证色相前后一致。

淘宝纸箱厂家推荐-铜陵淘宝纸箱-易顺纸箱(查看)由马鞍山市易顺包装材料有限公司提供。马鞍山市易顺包装材料有限公司（www.yishunbaozhuang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！