

佰旭晨第五轴 左手型转台加工 甘孜左手型转台

产品名称	佰旭晨第五轴 左手型转台加工 甘孜左手型转台
公司名称	台州厚进精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市椒江区上金线10号
联系电话	18906860327

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州厚进精密机械有限公司

在铣床上加工斜齿轮，实际上是用齿轮铣刀加工工件表面的斜槽。铣削前，齿坯应可靠地安装在支撑芯轴上，然后芯轴应固定在铣床工作台的分度头和尾座之间。齿轮铣刀安装在铣刀杆上。铣削时，铣刀只旋转切削，左手型转台的使用方法，齿轮毛坯随工作台横向进给的同时，也按照计算的速度向一定方向旋转。这样，齿坯表面上的斜槽，即斜齿轮的齿间部分被加工。首先，在决定使用铣床加工斜齿圆柱齿轮之前，应先应用基本的分度公式计算和分析待加工斜齿圆柱齿轮的齿数

4.选择合适的铣刀在铣床上用齿轮铣刀加工齿轮具有刀具结构相对简单的优点。然而，甘孜左手型转台，只要具有相同模块的齿轮的齿数不同，齿廓曲线也不同。为了加工的齿廓，需要大量具有不同齿廓曲线的成形刀具，这是非常不经济的。因此，可以选择工具制造商提供的齿轮铣刀。齿轮铣刀的每个模块产生八个(或十五个)齿轮。每个铣刀用于加工一组具有一定齿数的齿轮。它的齿廓曲线是根据在此范围内有少量齿的齿廓制造的。因此，左手型转台销售，在用其他齿加工齿廓时，存在不同程度的齿廓误差，但这些误差都偏向齿轮的齿体，因此在传动过程中不会引起齿轮齿的干涉。

车床根据用途和功能分为许多类型。普通车床加工对象范围广，主轴转速和进给速度调节范围大，可加工工件的内外表面、端面和内外螺纹。该车床主要由工人手工操作，生产效率低，适合单件小批量生产

和维修车间。转塔车床和旋转车床有转塔刀架或旋转刀架，可以容纳多种刀具。工人可以使用不同的工具在一次夹紧操作中完成各种过程，左手型转台加工，适合批量生产。自动车床可以按照一定的程序自动完成中小型工件的多道加工，可以自动装卸，可以重复加工一批相同的工件，适合大批量生产。

佰旭晨第五轴(图)-左手型转台加工-甘孜左手型转台由台州厚进精密机械有限公司提供。台州厚进精密机械有限公司（www.baixuchen.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！