

汕尾铸石板 微晶板铸石板 超鸿耐磨材料

产品名称	汕尾铸石板 微晶板铸石板 超鸿耐磨材料
公司名称	山东超鸿耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区
联系电话	15205349800

产品详情

铸石板安装

施工方法

1、基层处理

- (1) 清理基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰和脱模剂等杂物。基础表面如有疏松部位应予剔除。
- (2) 对原面层充分凿毛、增大表面粗糙度有益提高粘接强度。
- (3) 混凝土基层需埋设钢筋网。

2、铺设梅花钉、钢筋网

混凝土基层钻孔深50mm，孔径10-12mm（6-10，玄武岩铸石板，8-12）；用植筋胶锚固钢筋棍，钢筋棍埋设深度50mm，外露15-30mm（设计抗磨层厚度的1/2），钢筋棍之间的间距250-300mm；抗磨层厚度小于50mm，只需在钢筋棍前端弯成“L”即可，厚度大于50mm，则需在钢筋棍的顶端用盘条焊接成网。

3、涂刷界面剂

施工前应用水冲仓，将表面浮灰清理干净并充分润湿基础表面。2个小时后用界面处理剂与水泥、沙子按照1：1：1的比例搅拌均匀，然后均匀涂刷在已处理好的混凝土基础表面上，不能漏刷。涂刷界面剂达到指触干燥的程度。

4、耐磨料的拌和

(1) 高强耐磨料拌和时，用水量可根据环境条件及实际工况适当调整，搅拌均匀即可使用。拌和用水应符合现行《混凝土拌合用水标准》(JGJ63)的规定。

(2) 耐磨料的拌合可采用机械搅拌或人工搅拌。推荐采用机械搅拌方式，搅拌时间一般为2~3分钟。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌合4分钟，然后加入剩余量搅拌至满足施工和易性为止。

(3) 搅拌地点应尽量靠近施工地点，减少运输距离。

(4) 每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证在30分钟内把料用完。

(5) 冬季施工时，高强耐磨料的拌合水应符合现行《建筑工程冬期施工规程》(JGJ104)的有关规定。建议采用50左右 热水搅拌，使新拌料的料温不低于15 。

(6) 加水量(一般13-15%)稠度以适合施工为宜，搅拌位置尽量靠近施工地为宜。

5、耐磨料施工

耐磨料施工应从工程的上部开始由上而下施工，抹灰时要用力按压。每次抹灰厚度以20mm为宜，厚不宜超过30mm。抗磨层厚度较厚时，微晶板铸石板，一层，抹灰层达到初凝状态时继续抹灰施工至设计耐磨层厚度。从高强耐磨料加水搅拌到施工完毕用时控制在45分钟内为宜。因此应保证每次搅拌量与施工速度相匹配。

6、压光

根据气候条件，1-2小时达到初凝状态后要压光处理。压光工序非常重要，可降低抗磨层的粗糙度，有利于出料通畅，微晶铸石板，如果施工厚度较厚容易出现塑性裂纹，所以在一次压光1-2小时后进行第二次压光。

铸石衬板是一种开发比较早的耐磨材料，技术已经过时甚至可以说是市场淘汰产品了，究其原因其耐磨性能远远小于碳化硅、氧化铝、氧化锆陶瓷，另外铸石衬板易碎、耐磨层厚等因素，设备沉重及堵料等问题也困扰其长期应用。但在当今防磨材料市场中铸石衬板仍占有一席之地，这与其价格低，施工方便，以及中国不成熟的市场是分不开的。

铸石板材价格铸石板在溜槽中的应用

溜槽在非金属矿的生产过程中应用十分广泛。矿山上常利用地形高差设置溜槽输送矿石。在选厂内广泛采用溜槽作为各道工序之间的转运和衔接。这些溜槽每年要通过十几万吨或几十万吨的矿石，磨损是严重的。矿山原矿溜槽大都是根据矿山的地形特点加以设置。此类溜槽的尺寸及落差都较大，有的高达几十米，溜槽面积可达几百平方米。

溜槽结构及使用特点

矿山原矿溜槽通常沿山坡地形开凿岩石或用毛石垒筑槽体，在毛石层上铺筑混凝土垫层，汕尾铸石板，

再以水泥砂浆铺砌铸石板。在溜槽两侧常用毛石或普通粘土砖砌筑一定高度的挡墙。由于溜槽落差大，矿石溜行速度很高，挡墙的作用在于防止矿石在下中蹦跳至槽外。

衬铸石的原矿溜槽，要求输送的矿石粒度控制在50毫米以下，溜槽的角度以 $30^{\circ} \sim 40^{\circ}$ 为宜，不超过 45° 。选用铸石板厚度，要根据溜槽的落差大小及矿石块度大小来确定。一般当落差小于20米时，铸石板厚度可选30毫米；当落差在20~50米时，铸石板厚度可选35~60毫米。为了加强槽体对铸石板的承托，在铺砌溜槽底板时应沿长度方向由底部开始每隔5~8米埋一条板筋。板筋材料可采用角钢或轻轨，埋设时板筋顶面不得高出铸石板面。

汕尾铸石板-微晶板铸石板-超鸿耐磨材料(诚信商家)由山东超鸿耐磨材料有限公司提供。“超高分子量聚乙烯板材,聚乙烯衬板,煤仓衬板,高分子耐磨板”就选山东超鸿耐磨材料有限公司(www.pe-bancai.com)，公司位于：德州市经济开发区，多年来，超鸿耐磨材料坚持为客户提供好的服务，联系人：徐成成。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。超鸿耐磨材料期待成为您的长期合作伙伴！