

PS静电片材厂服务至上

产品名称	PS静电片材厂服务至上
公司名称	浦江和信塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省浦江县黄宅工业园区临江路30号
联系电话	13868914380

产品详情

和信塑胶专业生产PS导电片材、PS片材、ABS导电片材等产品！！！！

片材生产的特殊工艺：

塑料的小片材有时可用注射成型，例如，热成型心脏模型的聚氨酯片材。当不能用共挤出法生产双层片材时，两层片材可采用层合、热合工艺，如火焰处理或黏和(聚氨酯黏合剂)。挤出后的双向拉伸可生产取向聚(OPS)。

如果您有特别的要求，PS静电片材厂，我们会安排专业的人员解决您的疑难问题！如果您对我们的产品感兴趣，欢迎您来电来函咨询！

和信塑胶专业生产PS导电片材、PS片材、ABS导电片材等产品！！！！

成型片材的牵伸：

设计要求越高，就会偏离其适合拉伸性越远，这会使壁厚分布不均匀，吸塑制品的侧壁上呈现薄斑。当成型非常尖锐的部件，用某些成型材料在进行真空吸塑成型的时候就会变得不稳定。对成型材料厚度上要求非常小的尺寸公差非常容易产生次品。工艺支撑设计十分有意义，但设计者经常没有对其产生足够的重视。如果在未成型的片材上划有格子，在真空吸塑成型后，就可以对牵伸进行评价。

如果您有特别的要求，我们会安排专业的人员解决您的疑难问题！如果您对我们的产品感兴趣，欢迎您来电来函咨询！

和信塑胶专业生产PS导电片材、PS片材、ABS导电片材等产品！！！！

对于无定形热塑性塑料，温度升高到其玻璃化转变温度(软化点)时就可以真空吸塑成型了。所需的热量与成型材料的种类和所使用的加工方法有关，真空成型时所需要的温度就比压力成型时所需要的温度要高。

部分结晶的热塑性塑料会完全结晶，分为无定形区和结晶区。当结晶度较低时，材料在温度低于结晶熔融区时就能进行真空吸塑成型，结晶程度高时，就需要更高一些的成型温度。

如果您有特别的要求，我们会安排专业的人员解决您的疑难问题！如果您对我们的产品感兴趣，欢迎您来电来函咨询！

PS静电片材厂服务至上由浦江和信塑胶制品有限公司提供。浦江和信塑胶制品有限公司（www.chinahixin.net）是浙江金华塑料材料的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在和信塑胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创和信塑胶更加美好的未来。