

PA66德国巴斯夫A3EG5 尼龙加纤原料

产品名称	PA66德国巴斯夫A3EG5 尼龙加纤原料
公司名称	上海牵献塑化有限公司销售部
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1幢
联系电话	吴经理17317157608 18721215148

产品详情

PA66德国巴斯夫A3EG5 涤纶布加纤原料

德国巴斯夫授权总区域代理 POM,PA66,PBT,PA6,TPU 区域代理

特性

PA66 丙烯酸树脂66或尼龙66有机化学和物理学特点PA66在丙烯酸树脂原材料中有较高的熔点。它是一种半结晶-晶体材料。PA66在较高温度也可以维持极强的抗压强度和弯曲刚度。在设计产品时，一定要考虑到吸水性对几何图形可靠性的危害。以便提升PA66的机械设备特点，常常添加各式各样的改性材料。夹层玻璃便是*普遍的防腐剂，有时候以便提升耐冲击性还添加丁苯橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的黏性较低，因而流通性非常好（但比不上PA6）。这一特性能够用于生产加工太薄的元器件。

它的黏度对温度转变很比较敏感。PA66的缩水率在1%~2%中间，添加玻纤防腐剂能够

将缩水率减少到0.2%~1%。缩水率在步骤方位和与步骤方位相竖直方位上的不同是很大的。PA66对很多

有机溶剂具备抗可溶，但对酸和其他一些钛酸异丙酯剂的抵抗能力较差。加工工艺标准干燥解决：假如

生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。殊不知，假如存储器皿被开启，那麼提议在85

的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105℃，12小时的真空干燥机。熔融温度：26

0~290℃。对夹层玻璃防腐剂的商品为275~280℃。熔融温度应防止高过300℃。磨具温度：提议80℃。磨

具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应用小于40℃的

磨具温度，则塑料件的晶粒大小将伴随着时间而转变，以便维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展退

火处理。注入工作压力：一般在750~1250bar，在于原材料和设计产品。注入速率：高速（针对加强型原

材料应略低一些）。过流道和进胶口：因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径

不必低于0.5t（这儿t为塑料件薄厚）。假如应用热流道系统，进胶口规格应该比应用基本过流道小一些

，由于热流道系统可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用潜进式进胶口，进胶口的*少直径理应是0.75m

m。典型性主要用途

PA66更广泛运用于汽车产业、仪器设备罩壳及其其他必须有耐冲击性和高韧性规定的商品。

上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、宁波市、泉州市、青岛、南京、宁波市、

余姚、诸暨市、湖州市、丽水市、衢州、台州市、山东、青岛、淮北、泰州市、河北省、山西省

、黑龙江、山东、黑龙江省、

江苏省浙江省、安徽省、福建省、江西省、山东省、河南省、湖北省、湖南省、四川省
、贵州省、云南省、

陕西省、甘肃青海、广东省北京市,天津市,上海市,重庆市,河北省,山西省,

黑龙江,山东,黑龙江省

,江苏省,浙江省,安徽省,福建省,江西省,山东省,河南省,湖北省,湖南省,广东省,海南省,四川省,

贵州省,云南省,陕西省,甘肃省,青海省,

{全国各地均含运输费用，华东地区可送货上门或自提}