

数控深孔钻镗床 巨泰机床可质保 TK2235数控深孔钻镗床

产品名称	数控深孔钻镗床 巨泰机床可质保 TK2235数控深孔钻镗床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

机床主要是以加工圆柱形工件为主，TK2225数控深孔钻镗床，刀具及刀杆做进给运动的深孔加工设备，可以进行钻削加工、又可以同时在该机床上进行镗削及滚压加工，可以加工通孔的同时又可以加工阶梯孔、盲孔等。刀具进给采用伺服驱动系统实现无级调速。主轴采用多级齿轮换速，授油器紧固及工件装夹采用液压顶紧装置，有一单独的液压泵站控制。

深孔钻镗床正是由于具有上述众多优良特性，才使得其在众多产品中脱颖而出。

机床主要是以加工圆柱形工件为主，刀具及刀杆做进给运动的深孔加工设备，可以进行钻削加工、又可以同时在该机床上进行镗削及滚压加工，可以加工通孔的同时又可以加工阶梯孔、盲孔等。

该机床是专门加工深孔类工件的设备，数控深孔钻镗床，配备德国西门子数控系统，具有较为精的深度显示和深度控制功能。在加工盲孔、阶梯孔等有深度要求的工件时，该性能就显得尤为突出，TK2250数控深孔钻镗床，可以进行滚压加工。

深孔钻镗床是加工圆柱形深孔零件的专用机床。可以镗削通孔、阶梯孔和盲孔，也可进行光整滚压加工。对于短工件（1-4m）采用双锥盘顶紧方式，由授油器授油。在镗削方法上采用推镗。在排屑方式上，采用向前排屑，适用于大批量生产，也可用于单件小批生产。工件的顶紧和授油器的加紧均采用液压控制，安全可靠、操作方便。适用于各种液压油缸、主轴孔、汽缸孔、冷却孔的加工。该机床为系列产品，还可按用户需要提供各种变形产品。

在使用深孔镗床时注意哪些：深孔钻削时散热和排屑困难，且因钻杆细长而刚性差，易产生弯曲和振动，一般都要借助压力冷却系统解决冷却和排屑问题。

一般孔深在孔径的3—5倍以上就称为深孔，它的难度在排屑和冷却。孔深比较小的孔可以用麻花钻，为了排屑顺利，铁屑要成为细条状直窜出来并带出较小的碎片，同时冷却液容易进入。

数控深孔钻镗床-巨泰机床可质保-TK2235数控深孔钻镗床由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）是一家从事“深孔加工刀具,辅具有：标准深孔钻头,深孔镗头,滚压头,镗”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“巨泰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使巨泰机床在镗床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！