

玖伍智能中小功率厂家 光纤切割机品牌 厦门光纤切割机

产品名称	玖伍智能中小功率厂家 光纤切割机品牌 厦门光纤切割机
公司名称	山东玖伍智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区遥墙镇小杜家工业园8号
联系电话	13173030606

产品详情

激光自动切割机基本原理

激光是一种光，与别的太阳光一样，是由分子(分子结构或电离等)跃迁造成的。但它与一般光不一样是激光仅在非常短的时间内取决于自发辐射，自此的全过程彻底由激辐射源决策，因而激光具备十分正宗的色调，厦门光纤切割机，基本上无散发的专一性、非常高的发光强度和高相关行业。激光切割是运用激光聚焦后造成的高功率动能来完成的。在电子计算机的操纵下，根据脉冲使激光器充放电，进而输出控制计划的反复高频的脉冲激光，产生一定频率，一定脉冲宽度的光线，该脉冲激光束历经激光光路传输及反射面并根据聚焦镜片组聚焦在加工物块的表面上，产生一个个微小的、高能量相对密度光点，焦斑坐落于待加工面周边，以一瞬间高温熔融或汽化被加工原材料。每一个高能量的激光脉冲一瞬间就把物块表面无心插柳出一个细微的孔，在计算机系统控制下，激光加工头与被加工原材料按事先绘好的图型开展持续相对速度打点，那样便会把物块加工成要样的样子。切缝时的加工工艺主要参数(激光切割速率，激光器输出功率，空气压力等)及轨迹均由数控机床操纵，割缝处的炉渣被一定工作压力的辅助气体吹除。

激光器的每周保养

- 1) 检查激光器的气体混合单元是否有油、水，若有则及时清理；检查激光器气体干燥过滤器，光纤切割机，若超过1/4颜色变成红色或者白色，则需进行更换，其正常颜色为蓝色。
- 2) 检查冷水机的过滤器是否有杂质。
- 3) 检查激光器冷却水回路是否有杂质
- 4) 检查压缩空气分离器（位于气源单元内）内的冷凝水水位。检查真空泵油位（位于气源单元下面）。当泵处于冷态时，油面应在油窗中间线+5mm—0mm之间，光纤切割机品牌，需要时再加油。

5) 检查罗茨泵油位。罗茨泵齿轮箱中的油位可通过齿轮箱端面的油窗看见，当泵关掉并且处于冷态时，油位应在玻璃中间线的+5mm—0mm之间，必要时再加型号为HTCL2100油。

激光切割机注意保养和维护才能增加设备的使用寿命

激光切割机属于大功率的重工性设备，它的良好发挥助力企业效率升级，后续工作更加顺利进行，同时也减少成本。所以在操作当中要注意，而且平常要注意保养和维护才能增加设备的使用寿命，会有效降低环境对各部件的影响，使它们、无故障的长期运行下去。

工欲善其事必先利其器，激光器作为激光切割机的核心配件之一，它的重要性不言而喻，我们需要对它制定更加细致的保养计划，每天、每周、每月的按“保养手册”定期对设备保养

激光切割机

激光器的每日保养

- 1) 每日开机前，仔细检查激光器工作气体和切割辅助气体的压力情况，若气体压力不够，应及时更换。
- 2) 检查冷却水压力保持在3.5 ~ 5Bar之间。
- 3) 检查冷却水的温度，以选用的激光器所要求的水的温度为佳。

图片2

- 4) 检查激光器真空泵内油面高度，若不够，则需添加。
- 5) 检查激光器油路、水路、气路有无泄漏情况，真空泵、谐振腔各气动元件、管接头是否泄漏。

玖伍智能中小功率厂家(图)-光纤切割机品牌-厦门光纤切割机由山东玖伍智能装备有限公司提供。山东玖伍智能装备有限公司(www.sdjwzn.com)有实力，信誉好，在山东 济南 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进玖伍智能和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.sdjwcnc.cn)还是从事大功率光纤激光切割机，2000w光纤切割机，不锈钢广告字激光切割机的厂家，欢迎来电咨询。