

# 闭式冷凝水回收装置定制 扬州冷凝水回收装置 欧梅赛换热设备

产品名称	闭式冷凝水回收装置定制 扬州冷凝水回收装置 欧梅赛换热设备
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

## 产品详情

冷凝水回收装置，购置一套蒸汽冷凝水回收装置需要投资，为什么现在很多的企业都在回收冷凝水呢？带着这些疑问，我们带着客户走进了同是与他做瓦楞纸的生产企业，通过现场的实地考察，闭式冷凝水回收装置生产厂家，生产线产生的冷凝水利用我们的蒸汽冷凝水回收装置进入到锅炉，冷凝水接近蒸馏水的水质，不需要处理可直接回收进锅炉在利用；蒸汽冷凝水回收温度的提高，使锅炉进水温度提高，而节约的燃料耗量产生的效益，可以减少加热普通水到凝结水的温度，同时可以降低水温差，扬州冷凝水回收装置，减少燃料耗费；冷凝水回收装置在安装时应注意什么蒸汽冷凝水回收装置与锅炉口的对接，冷凝水回收装置作为锅炉辅助给水系统的安装就注意以下几点：1、因水温很高，应直接进入锅炉不必要经过省煤器。由于采用闭式回收系统，系统封闭运行，使背压提高而减少蒸汽的漏汽量，减少排污量和热耗量。

### 分析冷凝水回收设备压力调节的作用

在冷水回收的过程中压力并不是一层不变的，系统的压力会根据具体工况特点改变，在同一个点压力都有可能出现很大或很小的情况。冷凝水回收设备自动调压技术的产生便是解决此问题的。冷凝水回收设备自动调压装置是利用多级水封的密封原理，结合压力调节阀设计的一种能够自动调节罐内压力的装置，压力阀阀压是根据余压单独设计，在保证正常\*\*的情况下，阀压适当提高，有利于二次汽在容器的二次凝结，避免二次闪蒸汽过大造成罐内压力激增，影响整个系统的运行稳定。了解冷凝水回收器凝固污垢的问题对于饱和或过饱和的流动溶液，其无机盐解析之后，往往沉积在传热表面上形成结晶污垢。冷凝水回收在很多的工况下如果只是简单的将汽体收集冷凝的话，便会出现冷凝水疏水不畅的问题，导致管路中的冷凝水不能顺利流到罐子里，前端不能正常的进行蒸汽回收，导致冷凝水回收设备冷凝受阻。

使用冷凝水的时候，需要我们注意操作技巧还是非常多的，如今，很多生产领域都需要使用到这些冷凝水回收装置，不同生产领域对这些冷凝水回收装置的使用要求也不同，大家应该根据自己生产的使用需求，选择更加合适的冷凝水回收装置，在使用的时候，还要注意这些冷凝水回收装置的保养工作，只有

这样，才能很好的发挥这些冷凝水回收装置的大作用，得到好的节能效果。由于开车时，大量空气和低温凝结水，较低的入口压力，使疏水阀超负荷运行，此时疏水阀要求比正常工作时的排水量大，所以按选用倍率2-3倍来选择疏水阀。

冷凝水回收设备有下列优点：

- 1、提高锅炉给水温度，可大幅度降低燃料消耗，同时增加锅炉蒸发量，较能应付锅炉负荷之变化，及减少备用锅炉使用机会。
- 2、冷凝水为纯之蒸馏水，不含锅垢等固体成份，若加以回收利用可节省大量清锅费用、水费、水处理费等相应费用。
- 3、提高锅炉给水品质，能使蒸汽品质提高，同时减少锅炉排放，闭式冷凝水回收装置制造商，节省能源之流失。
- 4、锅炉给水温度提高，水中含氧量减少，可避免锅炉、热机及配管之锈蚀。延长设备使用寿命。
- 5、锅炉给水温度提高，减少锅炉气包的温度差，减少钢板热胀冷缩，延长锅炉使用寿命。
- 6、冷凝水回收，可减少锅炉软水补给量，使炉内及炉外水处理费用大量减少。
- 7、给水与炉水温差小，锅炉给水时，蒸汽压力稳定。
- 8、冷凝水回收利用，无蒸汽污染现象及疏水阀疏水时产生之噪声，改善工作环境。
- 9、减少CO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>等有害污染物排放量，符合国家环保产业政策。

闭式冷凝水回收装置定制-扬州冷凝水回收装置-欧梅赛换热设备由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司（[www.sdmsjx.com](http://www.sdmsjx.com)）在换热、制冷空调设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欧梅赛机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。冷凝水回收器的产品特性：(1)防气蚀本产品使用气蚀消除装置，防止了水泵气蚀，使冷凝水回收系统在高温、密闭条件下运行。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。