

自动焊锡机厂家 连云港焊锡机 昆山炜煌电子机械

产品名称	自动焊锡机厂家 连云港焊锡机 昆山炜煌电子机械
公司名称	昆山炜煌电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇水秀路1911号8号房
联系电话	13616281518

产品详情

工作出现堆焊怎么办?

堆锡一般是指焊点焊成一个球形，管脚腿没有漏出来。出现此种现象的原因i主要的是由于送锡量太大造成的，连云港焊锡机，此时只要减少送锡量就可以解决的，还有一种原因是指管脚腿太短，没有露出焊盘所造成的。

自动焊锡机出现其他问题的处理

焊点精度并不高、表面拉尖。焊点精度不高，指的是焊点不光滑、拉尖是指焊过之后焊点成型不好或是有毛刺并有锡尖的现象。此种原因主要是由于锡的流动性不好造成的，这个有时候也和我们参数设置的不好也是有一定原因的，要么就是停留时间过长或者是设定的焊接温度过高，造成助焊剂瞬间挥发、从而降低了焊锡的流动性，自动焊锡机厂家，在烙铁头的抬起过程中就会形成拉尖的现象。另外如果通过参数的设置无法解决这种问题的话，就要考虑锡丝的问题。

相比自动焊锡机，发现没有，用传统焊锡的人来说，焊锡机厂家，工厂员工他们等品管走后，会把温度调到标准之上。造成这些原因的有很多，例如，半自动焊锡机，烙铁的温度本身就不准的，或者烙铁头质量太差的，但相对于来说，自动焊锡机的温度人工就不会去调了，首先杜绝了人的作业，其次，是机器一直在焊接，他根本就不用管这些，所以，自动焊锡机也利于品管的管控，也利于工厂的焊接产品品质。

日常维护及保养焊接机

月检查及维护

1.润滑机器人各轴。其中1-6轴加白色的润滑油。油号86E006。2.RP变位机和RTS轨道上的红色油嘴加黄油。油号:86K007 3.RP变位机上的蓝色加油嘴加灰色的导电脂。油号:86K004 4.送丝轮滚针轴承加润滑油。(少量黄油即可)5.清理清枪装置，加注气动马达润滑油。(普通机油即可)6.用压缩空气清理控制柜及焊机。

7.检查焊机水箱冷却水水位，及时补充冷却液(纯净水加少许工业酒精即可)8.完成1-8项的工作外，执行周检的所有项目。

自动焊锡机厂家-连云港焊锡机-昆山炜煌电子机械由昆山炜煌电子机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山炜煌电子机械有限公司(WWW.WEYHWANG.COM.TW) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!