

长沙内六角螺丝 百星五金制品 6mm内六角螺丝

产品名称	长沙内六角螺丝 百星五金制品 6mm内六角螺丝
公司名称	中山市百星五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇
联系电话	13427066661

产品详情

中山市百星五金有限公司主营产品：内外六角、机丝、自攻、平弹垫、螺母、油塞、各种组合螺丝及特殊订制螺栓等，表面处理可做环保锌、环保镍、热浸锌、达克罗、氟碳烤漆等。

内六角螺丝的生产，一般是先从购买螺丝线材开始，需要做什么规格的内六角螺栓就先购买相同规格型号的螺丝线材。也要先确定做什么材质的内六角螺钉，比如说有些是不锈钢内六角螺丝有些是4.8级内六角圆柱头螺钉，有些是8.8级内六角螺栓，有些是12.9级内六角螺丝。这些就确定了螺丝线材料的材质，用铁的还是不锈钢的，用碳钢什么等级强度的。随后就是根据内六角螺丝定购模具在后就是打头，然后再是搓牙，把内六角螺栓牙螺纹搓好，内六角螺丝制作，使之过通止规。后如果是不锈钢内六角螺丝，还需要清洗光亮并甩干。有些要求高的，可以钝化，使之盐雾时间更长些。有些铁的内六角螺丝需要电镀的就拿去电镀，概括客户的要求，6mm内六角螺丝，电镀不同的色。

内六角螺丝常用于机械上，主要有便于紧固，进口内六角螺丝，拆卸，不容易滑角等优势。内六角扳手一般都是一个90°拐弯的，弯的一端长一边短，用短的一边打螺丝时，手握长的一边可以省很多的力并且能更好的紧固螺丝。长的一端有分圆头(六角圆柱类似球体)和平头，圆头可以很方便的插入螺丝孔内很便捷的拆卸，外六角的制造成本要比内六角低的多了，它的优势还有螺头(扳手受力位置)比内六角薄，有的地方不是内六角可以取代的。另外成本低，动力强度小，精度要求低的机械采用的内六角螺丝要比外六角少的多。

内六角螺丝电镀一般是指铁的内六角螺丝电镀，不锈钢内六角螺丝很少去电镀的。铁的内六角螺丝电镀有分环保与非环保的。内六角螺丝环保电镀有环保兰锌，长沙内六角螺丝，环保彩锌，环保镍，环保黑锌，环保白锌，环保黑镍等。内六角螺丝非环保电镀有白锌，彩锌，黑锌，黑镍，白镍，包黑，蓝白锌等等。当然还有一些特别的电镀，比较说军绿，达克罗。如果不锈钢内六角螺丝需要电镀的话，那也是可以的。不过有些为了增加不锈钢内六角螺丝的盐雾时间，一般都是拿去电镀钝化处理。不锈钢内六角螺丝有时客户还要求电镀。为了使产品和不锈钢内六角螺丝的色彩一样。就对不锈钢螺丝进行电镀处理。

中山市百星五金有限公司主营产品：内外六角、机丝、自攻、平弹垫、螺母、油塞、各种组合螺丝及特殊订制螺丝等，表面处理可做环保锌、环保镍、热浸锌、达克罗、氟碳烤漆等。

不锈钢内六角螺丝检验一般分为：包装检验、外观检验、尺寸检验、性能检验、实际装配检验。

包装检验：检验方法--目测，检验内容：1外包装箱或包装袋不允许破损、变形、受潮2外包装标示应有供应商名称、生产日期、OK标贴、检验员、规格型号、物料代码、产品颜色、数量等3应使用规定的防护包装。

卡尺检验：检验方法：使用卡尺，检验内容：

1直径：是否符合项目要求尺寸2。长度：是否符合项目要求尺寸3。头帽：是否符合项目要求尺寸。

长沙内六角螺丝-百星五金制品-6mm内六角螺丝由中山市百星五金有限公司提供。中山市百星五金有限公司（www.zsbaixing.com）是一家从事“发黑平垫,镀锌螺丝,双相钢螺丝”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“发黑平垫,镀锌螺丝,双相钢螺丝”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使百星五金在日用五金中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！