

合肥塑胶跑道面层

产品名称	合肥塑胶跑道面层
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	优正体育:13mm
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

合肥塑胶跑道面层

新国标塑胶跑道施工基础质量控制要点

(1)、场地定位放线的复核：

塑胶跑道在基础工程施工过程中，需经常复核两圆心之间的距离，以检查是否由于机械挤压而造成两圆心的偏位，这是很重要的。其次，各道工序施工时，尺寸的检验等都要把关，确保通过有关方面的验收。

(2)、高的复核：

由于场地面积大，水准仪不可能架设在中间一次性控制标高。即使能，由于距离远，造成人为误差的影响还是满大的。建议在田径场的4个切点处分别安放一个水准点，哪边施工时仪器就架在哪点就近测量，水准点要牢固，并经常检验各点的标高。

内圈排水明沟 ± 0.000 及外侧挡土墙的控制。塑胶跑道施工公司施工过程中，要做到仪器跟着泥工走，泥工做到哪里，仪器照到哪里，这样才能保证田径场标高的准确性，保证场地的坡度符合设计要求及国家有关方面的规定。

(3)、场地平整度的控制：

塑胶跑道验收时对平整度的要求是非常严格的，所以在塑胶跑道基础施工时，各层就要很好的控制平整度。基础面层平整度要求达到3M直尺误差5MM以内，所测点合格率90%以上，场地无积水，确保塑胶面层平整度达到要求

(4)、挖掘机工作时注意事项

在挖掘机工作范围内严禁站人!挖机平整场地时，随时控制场地标高，避免多挖或挖深不够，立尺人员跟挖掘机工作人员必须保持默契的配合，注意安全，避免事故的发生。

(5)、路机工作时注意事项：

带振动碾压时注意不要靠排水明沟和挡土墙太近，以免挤垮明沟或挡土墙，靠近沟或挡土墙处可用人工多次夯实。

(6)、沥青面层摊铺机摊铺时需注意的事项：

多幅摊铺时接缝处标高的控制，打钢筋桩拉钢丝绳，绷紧钢丝绳，将摊铺机的感应器搭在钢丝绳上，沿绳索高度摊铺(实铺厚度)沥青，发现摊的过高或过低，立即停止，调整摊铺机再铺，过高处人工铲除，过低处用细料补平、碾压。

接缝摊铺注意事项：接缝处要平滑，避免低洼或鼓出现象的存在。

(7)、基层质量的控制：

塑胶跑道素土层碾压过程中，检验场地是否有橡皮土(弹簧土)的存在，发现一处，立即清除，确保上层不出现质量问题。处理办法：清除所有沉积橡皮土，填充塘渣或块石，如若橡皮土过深，无法清理完毕，可适当挖深1M左右，铺40-50CM沙子，上面再铺块石碾压。

专业生产**塑胶跑道**、硅PU球场、**丙烯酸球场**、**EPDM塑胶**、环氧地坪材料(可以满足新老国标)，详情请电:专业运动地面材料厂家吴新龙18971153177(微信同号)!

塑胶跑道建设顺序及工艺流程

1)、工艺流程：

清洗场地(查积水) 测水气 批刮基材 修补坑洞 做基材 试水 用面材将低洼处补平整 面层批刮及撒粒 回收面层胶粒 划线 退场

(2)、施工顺序：

a、地上由凹洞、裂缝先行补至齐平。基材按先里后外的原则：两半圆及球场区内先做 主跑道 外辅助跑道

b、基材施工完毕后先行试水，如有积水处，须补平后，再行面层批刮。

c、塑胶跑道施工面层材料依固定比例搅拌后，运送至场地上，先使用齿状刮板刮平，待自动流平后，再以抛物线方式撒以面层胶粒。

d、面层硬化后，再回收面层胶粒，面层胶粒应力求回收干净。

e、分道线及起跑道前伸数的测量、做定点。各定点完成后再进行复测。经复测无误后，再使用专业划线机标线，线宽5公分。标线材料采用进口划线漆，具有抗磨损、接着力强、不变黄且明亮的优点。

塑胶跑道建设重要流程介绍

(1) 地面水份测定

a)用水份仪测地面含水率。（如没有仪器则用2或3）

b)晴天时用透明胶布平铺地面，以胶带封合胶布四周，待2~4小时后若胶布内部有结露现象则地面含水率高，不宜施工。

c)或取干燥之报纸平铺于地面，再以平板覆盖，第二天将报纸取出点火，若不能点燃则表示地面水分尚多，不宜施工。

(2) 基础批刮

塑胶跑道建设前，地面确实清理并用基材补平后，确认含水率可达施工程度时，才以基材批刮。

(3) 混合搅拌

a)搅拌场所先以塑料布铺垫，以确保地面整洁。

b)材料启用时，封盖须先清洁干净。

c)应先倒硬化剂（透明液状），再倒主剂，宜倒桶中央，勿沿桶边顺倒，以免桶边材料不能完全混合均匀。

d)搅拌时，搅拌桶应上下左右移动，使材料充分搅拌匀，再加入橡胶粒搅至均匀。

(4) 基材涂布

将搅拌均匀之材料倒在场上以齿状PU耙涂布（来回拖曳），以控制容量（亦可分层施工PU基材以达设定厚度）。

(5) 水平整理

塑胶跑道建设基材涂布后隔24小时，材料已硬化成形，再洒水于表面，并注明积水位置再用相同材料补平低洼处。

(6) 面材涂布

水平补修完成后，再进行面材涂布。

(7) 表面粒处理

a)先将PU面材以镘刀涂布，待其流平以颗粒均匀撒粒（3-5kg/m²）

b)待硬化后将多余颗粒回收

