

呼和浩特焊接球阀 焊接球阀厂家 天和阀门

产品名称	呼和浩特焊接球阀 焊接球阀厂家 天和阀门
公司名称	潍坊天和阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区豪德工业园
联系电话	13455653111 13455653111

产品详情

焊接球阀操作

阀门经常操作既可以防止杂质在阀座或阀球表面聚集，也可以避免阀座内嵌体局部过度磨损。

(1)启闭时间要求。阀门开关过快会导致阀门扭曲负荷过大，而使阀杆受损；开关过慢会导致阀座表面较长时间受到介质冲刷而磨损。因此操作时间应当保持在一个合适范围内。根据经验，阀门的开关时间(秒数)控制的范围，下限可按阀门公称尺寸(英寸)的一半，上限可按阀门公称尺寸(英寸)5倍来估算。

(2)阀门处于投运状态叫，阀球应处于全开或全关，呼和浩特焊接球阀，不得处于半开或半关位置。

由国内企业研制的长输管道关键设备——高压大口径全焊接球阀通过出厂鉴定。业内专家表示，这意味着长输管道关键设备国产化研制取得阶段性成果。据了解，出厂鉴定暨验收会由国家能源局组织，与会专家和用户单位代表组成的专家，认真听取了研制单位的研制总结报告、质量监督检验单位的试验报告和监理单位的新产品试制见证报告，实地考察了制造车间、工艺装备及研制的产品，焊接球阀供应商，并见证了抽检产品的部分性能试验。

试验方法：(1)连接阀门的配管加载19900kN的拉力和压缩力。(2)施加0.4~0.7MPa的气压，进行外部泄漏、阀座泄漏、扭矩测量试验。(3)测量阀门及袖管的应力。

试验合格判定依据：(1)阀门各部位的应力在屈服强度以下。
(2)无外部泄漏、阀座泄漏。(3)操作扭矩无异常。

试验方法：（1）

在冲刷试验装置的配管中注入公称工作压力的氮气。（2）打开阀门，让流体通过冲刷阀座。

（3）检查阀座有无异常。

试验合格判定依据：（1）阀座未发现异常。（2）阀座的密封性能无异常。

呼和浩特焊接球阀-焊接球阀厂家-天和阀门(推荐商家)由潍坊天和阀门有限公司提供。潍坊天和阀门有限公司(www.gtspjx.com)在环保设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天和阀门一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄经理。