

# 水泥制管机加工视频 金顺水泥制管机 水泥制管机

产品名称	水泥制管机加工视频 金顺水泥制管机 水泥制管机
公司名称	高密市金顺水利机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市经济开发区工业园
联系电话	18553621628

## 产品详情

生产工艺流程如下

### 五、养护、脱模与存放：

#### 1、蒸汽养护：

(1) 成型后管子的蒸汽养护可以一次完成（即养护中间不脱模）。

(2) 成型的管子放入蒸养池加池盖进行养护，（蒸养温度控制在80~85℃）；为避免管子混凝土酥裂，在管子成型初期要保证管子静停时间，在管子蒸养初期缓慢放汽、逐渐升温，严格按照静停-----升温-----恒温-----降温（自然降温）对管子进行养护。养护制度为：分静停、升温、恒温、降温四个阶段：

静停：管子成形后在常温下放置1 - 2小时

升温：每小时升温不大于25℃，时间延续2 - 4小时。

恒温：恒温时间随蒸养坑的效率、水泥品种、掺外加剂的情况，管壁厚度而异，应该保证脱模砼强度为准，一般不应少于3小时。恒温高温度：硅酸盐水泥80℃，普通硅酸盐水泥85℃，矿渣硅酸盐水泥95℃。

注：静停的目的使混凝土中的水泥达到初凝强度，以抵抗温度影响和游离水分蒸发；升温速度太快，会造成混凝土内部温度不均匀，形成温差开裂。

(3) 蒸养效益以同期混凝土试块抗压强度控制。当混凝土强度达到设计强度75%时，允许脱掉外模及起吊管子。

#### 2、管子的起吊、存放：

(1) 管子起吊应使用机械设备及人工辅助来起吊，水泥制管机，管子起吊后在空中保持管子平稳。

(2) 管子吊至宽敞场地后，缓慢放下使管子呈水平状态存放。

(3) 脱模后的管子应检查外观质量，有外观缺陷的管子应及时进行修补。

注：修补管子的材料凝固强度不低于混凝土强度，一般采用乳化环氧树脂浆或建筑粘胶剂，处理破损修补基面后，再调和水泥与白色石粉，使颜色接近混凝土本色。修补剂凝固后，应用砂纸等工具磨平修补面。

(4) 脱模后的管子要经常洒水继续养护，并用膜覆盖，继续养护一周以上时间，防止混凝土干裂。

注：冬季生产不允许洒水养护。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金顺水利机械厂

## 怎样就能提高水泥制管机的效率降低成本

水泥制管机是近些年的抢手工业，投资水泥制管机依据产值的方案从几十万到几百万乃至上千万都不等，这样一笔较大资金的出资对一般人来说是不菲的，如今国家也大力提倡节约节俭节能，怎样就能提高水泥制管机效率降低成本呢？下面我们从两大方面分析一下：

一是质料的影响：水泥的用量和质量有至关重要的效果。在配料时，水泥制管机加工视频，恰当使用水泥用量可增加水泥管的强度和耐久性。但过量的水泥会使硅酸盐在硬化过程中的体积胀大加重，发作裂缝。当水泥的消解速度过快及积累较多的热量时，会使制品温度急剧上升，水泥制管机发作较大的内应力，使水泥管外表胀裂。依据实验，当水泥消解温度大于70C，水泥制管机去哪买，每立方米物料的水泥用量超越总重量15%时，裂缝很难防止，且多发作在静置期间。

二是制造技术影响：在配料时水灰比要恰当好处，要满意施工时的技术需求，如果配料时水灰比过大，水泥管在静置期间会发作泌水表象，水泥制管机供应商，使水泥管外表松软开裂。过量的水分在蒸汽维护时期从水泥管内部和外表蒸腾，使水泥管外表松软，体积缩短，发作裂缝。这种裂缝散布稀少，有时会在外表构成一层3~4mm厚的松软薄壳，用锤子悄悄一击就会脱皮碎掉。

总之水泥制管机是有技术含量的，只要掌握了熟练的技术，生产的水泥管才会深受用户的信赖和好评！

## 水泥制管机两种影响管材使用寿命的情况

水泥制管机采用塑性混凝土，成型后管壁结构是分层的，影响了混凝土的抗荷载能力；混凝土标号通常为C30，也可以做到C40，但管口的混凝土强调是低于管身的，不适合做顶管；成型时管模横卧在离心机

上高速旋转，钢筋网随之运动，会出现两种影响管材使用寿命的情况：

- 1、钢筋网有焊点不牢固时就会出现跑筋和漏筋现象，使管身局部出现无筋状态，
- 2、成型后钢筋网很难居中，钢筋网是偏心的，也就是钢筋网的保护层不均匀；

此工艺需要大量的模具来保证产量，每个模具的尺寸是存在偏差的，对开式模具长时间拆装使用也会出现较大变形，因此导致了管材的圆度、管口垂直度、管径尺寸和管长尺寸等偏差较大，影响工程的安装质量，出现渗漏将导致路面下陷，对管线两侧的土壤和地下水造成污染。

水泥制管机加工视频-金顺水泥制管机-水泥制管机由高密市金顺水利机械厂提供。高密市金顺水利机械厂（[www.gaomijinshun.com](http://www.gaomijinshun.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金顺机械——您值得信赖的朋友，公司地址：高密市经济开发区工业园，联系人：李经理。同时本公司（[www.mip.jinshunjiexie.com](http://www.mip.jinshunjiexie.com)）还是从事水泥管机械，水泥管机械设备，立式水泥管机械价格的厂家，欢迎来电咨询。