

精密五金模具工厂 群龙金属制品有限公司 禅城精密五金模具

产品名称	精密五金模具工厂 群龙金属制品有限公司 禅城精密五金模具
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

五金模具变形的预防措施：

五金模具在钢的相变点以下温度，不均匀的加热主要产生热应力，超过相变温度加热不均匀，还会产生组织转变的不等时性，既产生组织应力。因此加热速度越快，模具表面与心部的温度差别越大，应力也越大，精密五金模具报价，模具热处理后产生的变形也越大。

预防措施：对复杂模具在相变点以下加热时应缓慢加热，一般来说，模具真空热处理变形要比盐浴炉加热淬火小得多。采用预热，对于低合金钢模具可采用一次预热，对于高合金钢模具应采用二次预热。

复杂五金模具变形原因：

复杂模具，加工工艺的正确与否对模具的变形往往产生较大的影响，对一些模具加热工艺的对比可明显看出，加热速度较快，往往产生较大的变形。

变形的原因：任何金属加热时都要膨胀，由于钢在加热时，同一个模具内，各部分的温度不均(即加热的不均匀)就必然会造成模具内各部分的膨胀的不一致性，精密五金模具工厂，从而形成因加热不均的内应力。

五金模具间隙对尺寸精度的影响当凸、凹模间隙较大时，材料所受拉伸作用增大，禅城精密五金模具，冲裁完后因材料的弹性恢复使落料尺寸小于凹模尺寸，冲孔孔径大于凸模直径。在间隙较小时，由于材料受凸、凹模挤压力大，精密五金模具定制，故冲裁完后，材料的弹性恢复使落料件尺寸增大，冲孔孔

径变小，此外，尺寸变化量的大小还与材料性质、厚度、轧制方向等因素有关。软钢的弹性变形量较小，冲裁后的弹性恢复量也就小，硬钢的弹性恢复量较大。

精密五金模具工厂-群龙金属制品有限公司-禅城精密五金模具由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司 (www.fsqunlong.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！