

大型机械非标加工 东莞市威仕加数控设备 东莞大型机械加工

产品名称	大型机械非标加工 东莞市威仕加数控设备 东莞大型机械加工
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

产品详情

加工误差是由工艺系统的诸多误差因素所产生的。如加工方法的原理误差，锻件装卡定位误差，夹具、刀具的制造误差与磨损，机床的制造、安装误差与磨损，大型机械加工厂家，机床、刀具的误差，切削过程中的受力、受热变形和摩擦振动，大型机械非标加工，还有毛坯的几何误差及加工中的测量误差等。

几何量公差

为了控制加工误差，满足锻件功能要求，设计者通过锻件图样，东莞大型机械加工，提出相应的加工精度要求，这些要求是用几何量公差的标注形式给出的。

几何量公差就是实际几何参数值允许的变动范围。

相对于各类加工误差，大型机械加工厂家，几何量公差分为尺寸公差、形状公差、位置公差和表面粗糙度指标允许值及典型零件特殊几何参数的公差等。

机械加工设备的自动化程度要高

现在的机械加工设备为了保证加工质量，减少人为因素影响，大都配置精密数控系统以实现自动控制，或采用计算机控制来实现适应控制、优化等以保证零件生产加工要求。

现在的机械加工订单对加工设备有很高的要求，只有精度高、刚度高、稳定性高以及自动化程度高才能更好的提高机械加工订单的质量以及加工效率。

东莞机械加工如何测量加工精度东莞机械加工的加工精度是机械加工后工件表面的实际尺寸、形状、位置三种几何参数与客户所供图纸要求的理想几何参数的符合程度。在进行东莞机械加工时，我们除了要知道东莞机械加工的检测标准是什么以及东莞机械加工常用的检具有哪些，我们还需要知道东莞机械加工如何测量加工精度，那么加工精度怎样测量呢？

大型机械非标加工-东莞市威仕加数控设备-东莞大型机械加工由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。东莞市威仕加数控设备有限公司（www.dgweishijia.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！