

# 塑料真空uv镀工艺 台州真空uv镀 恒缘钛金镀膜更专业

产品名称	塑料真空uv镀工艺 台州真空uv镀 恒缘钛金镀膜更专业
公司名称	武义县恒缘钛金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县东南工业园区（双路亭）
联系电话	15888962828

## 产品详情

真空uv镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，小饰品真空uv镀厂，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享什么是PVD真空电镀，都有那些工序

湿法工艺：1.化学浸镀2.电镀3.喷导电涂料干法工艺 1.真空蒸镀2.阴极溅镀 3.离子镀 4.烫金5.熔融喷镀真空蒸镀法是在高度真空条件下加热金属，使其熔融、蒸发，冷却后在塑料表面形成金属薄膜的方法。常用的金属是铝等低熔点金属。

加热金属的方法：有利用电阻产生的热能，塑料真空uv镀工艺，也有利用电子束的。在对塑料制品实施蒸镀时，为了确保金属冷却时所散发出的热量不使树脂变形，必须对蒸镀时间进行调整。此外，熔点、沸点太高的金属或合金不适合于蒸镀。置待镀金属和被镀塑料制品于真空室内，采用一定方法加热待镀材料，使金属蒸发或升华，金属蒸汽遇到冷的塑料制品表面凝聚成金属薄膜。在真空条件下可减少蒸发材料的原子、分子在飞向塑料制品过程中和其他分子的碰撞，减少气体中的活性分子和蒸发源材料间的化学反应(如氧化等)，从而提供膜层的致密度、纯度、沉积速率和与附着力。

通常真空蒸镀要求成膜室内压力等于或低于 $10^{-2}$ Pa，对于蒸发源与被镀制品和薄膜质量要求很高的场合，则要求压力更低( $10^{-5}$ Pa)。  
。镀层厚度0.04-0.1um，太薄，反射率低;太厚，附着力差，易脱落。厚度0.04时反射率为90%

真空uv镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定

制。

### 恒缘钛金与您分享阳极氧化等30+表面处理工艺（三）

镭雕 也叫激光雕刻或者激光打标，玻璃真空uv镀加工，是一种用光学原理进行表面处理的工艺。利用镭射（laser）光束在物质表面或是透明物质内部雕刻出永久的印记。

电火花加工（EDM）是利用浸在工作液中的两极间脉冲放电时产生的电蚀作用蚀除导电材料的特种加工方法，又称放电加工或电蚀加工，英文简称EDM。工具电极常用导电性良好、熔点较高、易加工的耐电蚀材料，如铜、石墨、铜钨合金和钼等。在加工过程中，工具电极也有损耗，但小于工件金属的蚀除量，甚至接近于无损耗。

激光咬花 用高能量密度激光与钢材表面反应处理，形成蛇皮/蚀纹/梨地或其它形式的纹路。

移印 属于特种印刷方式之一，即采用钢（或者铜、热塑型塑料）凹版，利用硅橡胶材料制成的曲面移印头，将凹版上的油墨蘸到移印头的表面，然后往需要的对象表面压一下就能够印出文字、图案等。

丝网印刷 是将丝织物、合成纤维织物或金属丝网绷在网框上，台州真空uv镀，采用手工刻漆膜或光化学制版的方法制作丝网印版。现代丝网印刷技术，则是利用感光材料通过照相制版的方法制作丝网印版(使丝网印版上图文部分的丝网孔为通孔，而非图文部分的丝网孔被堵住)。印刷时通过刮板的挤压，使油墨通过图文部分的网孔转移到承印物上，形成与原稿一样的图文。

直接式热敏印刷 是指将热敏剂涂于纸上，使其成为热敏记录纸，热敏记录纸在热的作用下，使物质(显色剂)发生物理或化学性质变化而得到图像的一种方法。

热转印 其原理是将数位图案透过印表机以特制转印墨水印在转印专用纸上，再以专用转印机，高温高压地将图案精准的转印到商品表面，完成商品印制。

平版印刷 由于平版印刷上的图文部分与非图文部分处于同一个平面上，在印刷时，为了能使油墨区分印版的图案部分还是非图案部分，利用油水分离的原理，首先由印版部件的供水装置向印版的非图文部分供水，从而保护了印版的非图文部分不受油墨的浸湿。然后，由印刷部件的供墨装置向印版供墨，由于印版的非图文部分受到水的保护，因此，油墨只能供到印版的图文部分。后是将印版上的油墨转移到乳皮上，再利用橡皮滚轮与压印滚筒之间的压力，将乳皮上的油墨转移到承印物上，完成一次印刷，所以，平版印刷是一种间接的印刷方式。

曲面印刷 是先将油墨放入雕刻有文字或图案凹版内，随后将文字或图案复印到曲面上，再利用曲面将文字或图案转印至成型品表面，后通过热处理或紫外线光照射等方法使油墨固化。

烫印 俗称"烫金"，是指在精装书封壳的封一或封四及书背部分烫上色箔等材料的文字和图案，或用热压方法压印上各种凸凹的书名或花纹。

水转印 是利用水压将带彩色图案的转印纸/塑料膜进行高分子水解的一种印刷。工艺流程包括水转印花纸的制作，花纸浸泡，图案转贴，干燥，成品。

平网印花 印花模具是固定在方形架上并具有镂空花纹的涤纶或锦纶筛网（花版）。花版上花纹处可以透过色浆，无花纹处则以高分子膜层封闭网眼。印花时，花版紧压织物，花版上盛色浆，用刮刀往复刮压，使色浆透过花纹到达织物表面

轧光 又称压光。重革整理的最后一道工序。利用纤维在混热条件下的可塑性将织物表面轧平或轧出平行的细密斜线，以增进织物光泽的整理过程。材料被送入之后，加热并熔化，然后成形为片或膜，然后冷却并卷起。最常用压延材料是聚氯乙烯。

真空uv镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

## 恒缘钛金与您分享铝合金表面处理6大工艺（二）

### 1.高光切削

采用精雕机将钻石刀加固在高速旋转（一般转速为20000转/分）的精雕机主轴上去切削零件，在产品表面产生局部的高亮区域。切削高光的亮度受铣削钻头速度的影响，钻头速度越快切削的高光越亮，反之则越暗并容易产生刀纹。金属加工微信，内容不错，值得关注。高光高光切削在手机的运用中特别多，如iphone5，近年来部分gao端电视机金属边框采用了高光铣削工艺，加之阳极氧化及拉丝工艺使得电视机整体充满了时尚感与科技的锐利感。

### 2.阳极氧化

阳极氧化是指金属或合金的电化学氧化，铝及其合金在相应的电解液和特定的工艺条件下，由于外加电流的作用下，在铝制品(阳极)上形成一层氧化膜的过程。阳极氧化不但可以解决铝表面硬度、耐磨损性等方面的缺陷，更能延长铝的使用寿命并增强美观度，已成为铝表面处理不可缺少的一环，是目前应用广且非常成功的工艺。

### 3.双色阳极氧化

双色阳极氧化是指在一个产品上进行阳极氧化并赋予特定区域不同的颜色。双色阳极氧化因为工艺复杂，成本较高；但通过双色之间的对比，更能体现出产品的高端、独特外观。

塑料真空uv镀工艺-台州真空uv镀-恒缘钛金镀膜更专业由武义县恒缘钛金厂提供。武义县恒缘钛金厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）为客户提供“uv真空镀膜”等业务，公司拥有“恒缘”等品牌，专注于工艺礼品加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：金先生。