

DC系列可控硅式自动埋弧焊机

产品名称	DC系列可控硅式自动埋弧焊机
公司名称	珠海金树焊接设备有限公司 销售公司
价格	25000.00/件
规格参数	品牌:金立 控制方式:自动
公司地址	中国 广东 珠海市斗门区 乾务镇东奥工业园
联系电话	86 0755 61238339 13332560344

产品详情

品牌	金立	型号	DC-630/800/1000/1250
控制方式	自动	动力形式	超声波
焊接原理	冷焊	作用原理	可控硅
驱动形式	自动	作用对象	金属

产品名称: dc系列可控硅式自动埋弧焊机
产品型号: dc-630/800/1000/1250
所属系列: t系列
简介:

详细说明 工业级重载埋弧焊机

- 1、工业级重载埋弧焊机，独特的抗干扰技术、防护技术、确保大电流、长时间下出色可靠工作。
- 2、dc-1000，最大电流达1200a，焊接电流1000a时，可24小时稳定工作。

卓越的焊接性能

- 1、可实现埋弧焊/碳弧气刨/半自动co2等多功能，智能化设计可配备各类辅助专机使用，实现高效自动化焊接。
- 2、可适应 2- 6的各种焊丝焊接，单丝埋弧焊不开坡口一次熔深可达20mm。省去开坡口的材料、人工、时间成本，实现高速、高质、低成本的焊接。
- 3、焊缝成型质量优异，满足锅炉、管道、造船、钢结构、机械等行业的高质量要求。

适应恶劣工业环境

1、ask独特的防护技术，确保在高温、有害粉尘下可靠工作。

2、核心部件主变压器采用h级绝缘油漆绝缘，另外在表面采用耐高温硅胶漆二次防护。

3、所有大电流接头部分，均采用加大接头接触面积、封装工艺，隔绝粉尘进入，防止高温烧毁。

4、国内独家采用全钢桶型强劲散热风扇，在带走热量的同时带走有害尘埃，确保机器内部清洁、通风散热良好。

5、出众的散热技术，dc-1000在1200a大电流超载测试，10分钟后测试机器内部部件温升不超过40℃，确保大电流、长时间工作的稳定可靠性。

6、整机通过全方位振动实验考验，整机内部细节设计合理可靠，适应远程运输、吊装、带载振动等环境。

项目型号	dc-630	dc-800	dc-1000	dc-1250
额定输入电压 (v)	3 ~ 380	3 ~ 380	3 ~ 380	3 ~ 380
频率 (hz)	50	50	50	50
额定输入容量 (kva)	45	59	74	93
空载电压 (v)	79	72	72	72
电流调节范围 (a)	100-630	100-800	200-1000	200-1250
额定负载持续率 (%)	80%	100%	100%	80%
适合焊丝直径 (mm)	2- 4	2- 4	2- 6	2- 6
绝缘等级	h	h	h	h
电源外型尺寸 (mm)	810 × 475 × 810	1020 × 615 × 880	1020 × 615 × 880	1020 × 615 × 880
电源重量 (kg)	240	380	400	420
标配焊接小车重量 (kg)	50	50	50	50