

得力FN50交流纵缝焊机

产品名称	得力FN50交流纵缝焊机
公司名称	珠海金树焊接设备有限公司 销售公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:得力 型号:FN50 驱动形式:气动
公司地址	中国 广东 珠海市斗门区 乾务镇东奥工业园
联系电话	86 0755 61238339 13332560344

产品详情

品牌	得力	型号	FN50
驱动形式	气动	电流	直流
频段	高频	焊接原理	对焊
工作形式	滚焊	作用对象	金属
作用原理	逆变	用途	焊接
电极行程	50	额定频率	50./60
焊接直径	50	最大短路电流	15000

fn纵缝滚焊机

采用可调行程气缸加压，避免上下电极碰撞损伤。

采用三相无极调速电极驱动，焊接速度调整方便、稳定。焊机有纵焊和横焊两种形式，适合各种工件焊接需要。巧妙合理的内部结构，减少发热导致的焊接性能减弱。银轴瓦旋转导电优良接触，最大限度减少电能转换的损失。广泛适用于五金、家电、汽车、制盆、制罐等金属制造加工行业。

设备主要技术参数

焊接能力

	k v a	v	h z	a			k n		v	w	l/	k g
f n - 3 5	3 5	3 8 0	5 0 0	12 0 0	5 0 - 2	0. 6 5	2. 5	1. 0 + 1. 0 8	0. 8 + 0. 8 0 v	3 9 - 0 0	3 0 0	2 9 5
f n - 5 0	5 0	3 8 0	5 0 0	15 0 0	5 0	0 2	1. 2 + 1. 2	1. 0 + 1. 0 0 v	3 9 - 0 0	3 0 0	3 6 8	
f n - 7 5	7 5	3 8 0	5 0 0	18 0 0	5 0	0 3	1. 5 + 1. 5	1. 2 + 1. 2 0 v	3 1 - 5 0	1 3 0	3 0 0	5 2 0
f n - 1 5 0	15 0	3 8 0	5 0 0	2 3 0	5 0	0 6	2. 0 + 2. 0	1. 5 + 1. 5 0 v	3 1 - 5 0	1 3 0	3 0 0	8 8 0

注：规格参数如有变更，以本公司最新产品为准