

同诚MAG500铝焊机 同诚

产品名称	同诚MAG500铝焊机 同诚
公司名称	珠海金树焊接设备有限公司 销售公司
价格	11000.00/件
规格参数	品牌:同诚 型号:NB500 控制方式:数控
公司地址	中国 广东 珠海市斗门区 乾务镇东奥工业园
联系电话	86 0755 61238339 13332560344

产品详情

品牌	同诚	型号	NB500
控制方式	数控	动力形式	超声波
焊接原理	冷焊	作用原理	脉冲
驱动形式	自动	作用对象	铝
频段	高频	保护气体类型	氩弧
用途	焊接	电流	直流

nb-350/500/630 igbt逆变式半自动co2/mag气体保护焊电源 (nb系列)

商品编号: nb-350/500/630

性能特点:

1、采用先进的高频igbt逆变技术，可靠性高，高效率达88%，节能，高负载持续率达60%，重量轻，体积小；2、焊接额定电流：315a/400a/500a/630a；3、优化动静特性控制，动态特性优良，焊接过程稳定，飞溅少，成形好；4、自动电网波动补偿功能 - 电网波动 ± 15%不影响焊机输出参数；5、焊线长度自动补偿功能，焊接电缆长度可从3米至100米；6、具有软/硬电弧及推力电流选择，适应全位置焊接的要求；7、可用于手工电焊弧、氩弧焊、电弧气刨；8、整机采用三防处理，适合野外和恶劣环境焊接；9、适用于对铝、钛、铜等有色金属及其合金、低碳钢、低合金钢、不锈钢等多种材料进行高性能焊接；10、密封式控制板，防止元件故障，提高整机可靠性；11、比可控硅式焊机省电20 - 30%，节省大量电费的费用，使投资迅速回收。

性能参数：

项目	nb-350 igbt	nb-500 igbt	nb-630 igbt
输入电压(v)	3相380v(50-60hz) ± 15%		
额定输入容量(kva)	15	26	37
额定输出电流(a)	40-350	50-500	60-630
额定负载率(%)	60%		
	350a/32v	500a/39v	630a/44v
电压调节范围(a)	15-36	15-40	15-44
额定空载电压(v)	65	65	75
适用焊丝直径()	0.8,1.0,1.2	1.0,1.2,1.6	1.0,1.2,1.6
效率	84% (额定值)		
功率因数	0.8-0.9		
绝缘等级	f		
冷却方式	风冷		
引弧方式	高空载慢送丝		
滞后送气	5s		
外表尺寸(长 × 宽 × 高)	630 × 280 × 570mm	540 × 404 × 830	540 × 430 × 930
主机重量(公斤)	46	73.5	75