

吸塑模具 临沂国伟吸塑包装 山东吸塑模具

产品名称	吸塑模具 临沂国伟吸塑包装 山东吸塑模具
公司名称	山东临沂国伟吸塑包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市罗庄区电厂路与沂河路交汇东200米路南
联系电话	18669301522

产品详情

吸塑成型生产：采用全自动高速吸塑成型机生产，临沂吸塑模具，其基本原理是：将成卷的片材拉进电炉烘箱内加热至软化状态，乘热再拉到吸塑模具上方，模具上移并抽真空，将软化的片材吸附到模具表面，同时将冷却水以雾状喷于成型片材表面，使其硬化，山东吸塑模具，成型的片材再自动被拉至贮料箱，气动裁刀将成型与未成型片材分离，济宁吸塑模具，从而完成全部过程。

吸塑产品出现的主要质量问题大多在此过程发生：

- 1.吸塑不到位，是指形状变形，没有吸塑成与模具相同形状的产品；
- 2.吸塑过度，是指产品过薄；
- 3.拉线，是指成型产品上出现不应有的线痕；

4.厚薄不均。这些问题都需要在上好模具后，调试到位，包括：片材前进的时间、加热的温度和时间、抽真空的强度和时间、上模下落的位置、时间和深度、拼版中模具的摆放位置、模具间是否加附件等等。

冲床加工：吸塑成型的大版面产品必须经过冲床，用一块刀版分割成为单一的产品。其原理是在冲床的底台上有一大张塑料砧板，将大版面成型产品放在砧板上，并把事先做好的刀模卡在单一产品上，通过冲床的上下运动，吸塑模具，裁断出单一的成品。

影响吸塑包装生产的因素与控制方法:

PVC吸塑包装盒在生产过程中经常会出现许多问题，是因为影响因素太多了，每个环节很难控制。PVC吸塑包装盒下面就吸塑的问题谈谈主要的控制方法：

- 1.吸塑模也是很关键的，发热片一定要四周均匀，高低一致，不能有很多接头。否则吸塑效果很差。
- 2.纸张:首先纸张本身要符合吸塑要求，印刷前要做白纸吸塑测试，OK后方可印刷.现在市场上吸塑效果较好是韩松的白底白板和白马纸.
- 3.吸塑机的温度和压力时间的控制要掌握好，如果有胶片被烧坏说明温度过高或热压时间过长。

PET片材也是近年发展起来的新型材料。凭着其优良的韧性、高强度、高透明性，以及可回收再利用性，燃烧不生产有害气体的优异环保性能，逐步受到消费者和生产者的极大青睐。

PET片材的主要特点：

- 1、具有优良的透明性与光洁度，展示效果好。
- 2、表面装饰性能优良，可不经表面处理即可印刷;易压制花纹，易金属处理(真空镀金属层)。
- 3、具有良好的力学强度。
- 4、对氧气及水蒸汽的阻隔性能良好。

吸塑模具-临沂国伟吸塑包装-山东吸塑模具由山东临沂国伟吸塑包装有限公司提供。山东临沂国伟吸塑包装有限公司（www.ymxsbz.com）有实力，信誉好，在山东临沂的塑料盒等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进临沂国伟吸塑包装和您携手步入辉煌，共创美好未来！