

南元M1080B无心磨床 镇江M1080B无心磨床 南元机床

产品名称	南元M1080B无心磨床 镇江M1080B无心磨床 南元机床
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

产品详情

防止磨床工件的装卡变形

在安装压紧工件时，要合理选择工件的受力点，以减少安装变形。在磨大件床身时，根本不需要压紧，使其处于自由状态，如C

620无心磨床床身时，因为磨削力很小，南元M1080B无心磨床，只采用三点支承。

在磨镗床和磨床床身时，要合理选择支承点的位置和数量。如MQI350A“T”型无心磨床床身时，调整垫铁的位置和数量都与使闲时相同，这样配磨效果较为理想。

在配无心磨床导轨时，要根据磨床床身结构刚性差，容易变形的特点，须采取特殊方法，以防止变形。如磨万n磨床的床身时，在磨头座位置加上配重，其重量应与原磨头座总重量相近。并将操纵箱装到床身上去，这样就可以保证其安装后的精度。

南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床

目前磨床行业需提高技术水平和质量目前磨床行业需提高技术水平和质量

自从发生经济危机以后，我国无心磨床行业再也没有了以前的“无限风光”，行业受到需求量下降和用户要求提高的双重挤压。

我国一直是磨床生产和消费的大国，南元M1080B无心磨床厂家，但发生经济危机后，我国磨床行业面临巨大困境。现在市场方面出现两种变化，一方面整个市场需求总量明显下降，市场逐步趋向理性；另一方面，需求结构显著升级，用户的要求更高更苛刻了。这是整个磨床行业都能感受到的显著变化。

如何应对这种变化？只有提高技术水平和产品质量才是出路。目前我国无心磨床行业不仅市场环境变化了，产业发展的政策环境也发生了变化：过去相关部门为经济提供动力方面，更习惯于采用激励的方法，而现在则是靠全面深化改革来为经济发展寻求新的动力。对企业的转型升级，过去更习惯于用行政的手段推动，而现在更多的是靠市场的力量。只有这样，才能提高无心磨床的技术水平和质量。

南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床

根据无心磨床故障出现的必然性和偶然性可将故障分为系统性故障和随机故障。

1. 系统性故障。系统性故障是指只要满足一定的条件，机床或者数控系统就必然出现的故障。例如电网电压过高或过低，系统就会产生提示；工件、主轴冷却系统压力不够，就会产生冷却压力不足提示；数控系统电池电压低就会产生电池提示；切削量安排得过大，就会产生过载提示。

2. 随机故障。随机故障是指偶然条件下出现的故障。要想人为地再现同样的故障是不容易的，镇江M1080B无心磨床，有时很长时间也难再遇到一次，因此这类故障诊断起来是很困难的。一般来说，这类故障往往与机械结构的局部松动、错位，数控系统中部分元件工作特性的漂移，无心磨床电气元件可靠性下降有关。因此诊断排除这类故障要经过反复试验，然后进行综合判断、检查，终找到引起故障的根本原因。

南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床南元M1080B无心磨床

南元M1080B无心磨床-镇江M1080B无心磨床-南元机床由江苏南元机床集团有限公司提供。江苏南元机床集团有限公司（www.nanyuan2017.tz1288.com）有实力，信誉好，在江苏无锡的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进江苏南元机床和您携手步入辉煌，共创美好未来！